

油漆色彩代码

外部/内部颜色-铂锐 SEDAN

外部	DCX代码
亮银透明金属涂层	WS2
亮黑珠光涂层	AXR
银色铁珠光金属涂层	DA4
暗红水晶珠光涂层	ARH
淡砂岩色透明金属涂层	FKG
时尚的蓝珠光涂层	EBL
MARATHON蓝珠光涂层	EBD
石白色透明涂层	SW1
内饰	
C = 浅黄色/中等鹅卵石米色	T1 (LTD. 仅)
J = 深黄褐色/淡砂岩色	J1
S = 瓦灰色/淡瓦灰色	DB

说明

也可以在位于驾驶员侧车门关闭表面的车辆安全认证标签上识别油漆代码。车辆上列出的车漆代码的第一位数字表示涂漆的顺序, 即: P = 底漆, Q = 第二层漆。在彩色代码表中所列的代码用于制造之目的。

说明

当喷漆金属表面被有刮痕或掉漆处，应尽快补漆以避免锈蚀。为获得最佳效果，请使用Mopar®划痕修补剂/底漆，补油漆与透明面漆。有关于油漆代码的说明，[（参见23-车身/油漆-技术参数）](#)。

警告: 在有限的空间喷漆或溶液时，使用OSHA批准的呼吸器和护目镜。否则会导致人身伤害。

补漆程序

1. 从刮痕或掉漆处内部刮下松动的油漆和油漆腐蚀。
2. 用Mopar®柏油/沥青去除剂将刮损区域清理干净并使其干透。
3. 在刮痕或掉漆处内部填充一层修补剂/底漆。勿将底漆涂在良好漆面上。涂抹刷应该足够湿，涂覆漆浆在划伤或开裂处，而不流挂。勿用涂抹刷敲击车身表面。使修补剂/底漆干硬。
4. 用彩色修补漆盖住腻子/底漆。勿将补漆色盖住划痕或掉漆处周围的原始漆面。视可能情况，将新漆面覆盖原始漆面。勿用涂抹刷敲击车身表面。让修补漆干硬。
5. 对无透明漆的车辆，修补漆可用细砂纸（1500粒）轻轻打磨，并用磨光剂抛光。
6. 对有透明漆的车辆，采用与说明中的相同技术，将透明面漆涂到修补漆上[步骤 4](#)。使透明面漆干硬。如需要，[步骤 5](#)可用于透明面漆。

警告: 避免皮肤长时间与含有汽油或酒精的清洗溶剂接触。否则会导致人身伤害。

说明

透明面漆或单道漆表面的轻微酸性腐蚀, 剥落, 或污垢, 可用细砂纸打磨, 手工研磨及抛光排除。若漆面已经用细砂纸打磨过, 不能重复进行细砂纸打磨。细砂纸打磨操作应当由经过训练的汽车油漆技术员来执行。

小心: 如果已喷有透明白亮光面漆切勿清除。面漆应保留透明白亮光表漆, 以增其耐久性。

保护系统警告

在任何座椅安全带或儿童保护装置固定点维护过程中和之后，为了避免造成严重或致命伤害，仔细检查所有座椅安全带、搭扣、安装硬件、卷收器、固定带和固定点是否正确安装、操作或损坏。更换任何受到切割、磨损或撕裂的安全带。拉直扭曲的安全带。紧固松动的紧固件。更换搭扣或卷缩器损坏或无效的安全带。更换锁销板或固定板弯曲或损坏的安全带。更换弯曲或损坏的儿童保护固定器或集成了固定器的单元。切勿试图维修座椅安全带或儿童保护部件。一定要用Mopar®零件目录中列出的正确的、新的未使用过的备件更换损坏的或失效的座椅安全带和儿童保护部件。如果不按照说明操作，可能导致重伤。

在配备了气囊的车辆上，执行进一步的诊断或维修前，等待两分钟，允许系统电容器放电。这是禁用辅助保护系统的唯一可靠方式。若没能采取适当的防范措施，可能导致气囊意外展开，造成严重或致命的伤害。

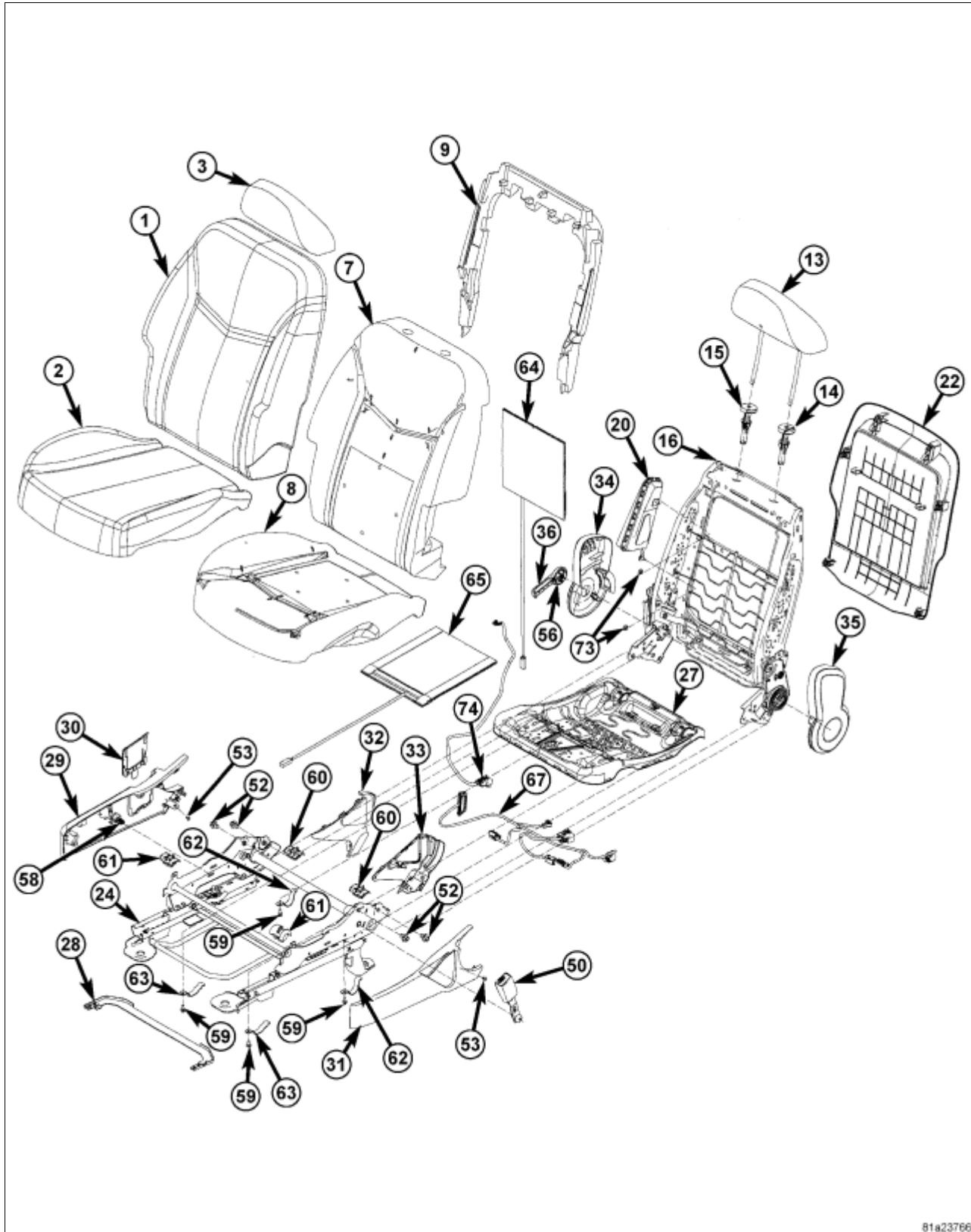
在装备安全气囊的车辆上，为了避免造成严重或致命伤害，在进行任何焊接操作之前，断开和隔离蓄电池负极电缆，并从乘员保护控制器（ORC）断开所有线束插接器。若未采取正确的预防措施，可能导致安全气囊意外展开并可能造成辅助保护系统电路和部件的其它损坏。如果不按照说明操作，可能导致重伤。

只能使用Mopar®零件目录中规定的备件更换所有保护系统部件。替代零件看起来可以互换，但是会因内部差异而减低对乘员的保护程度。如果不按照说明操作，可能导致重伤。

切勿将保护系统部件原来使用的紧固件、螺钉和螺栓更换为任何替代件。在需要新的紧固件的任何时候，用维修包中提供的或Mopar®零件目录中规定的恰当紧固件来更换。如果不按照说明操作，可能导致重伤。

说明

警告: 在维修时抛弃并更换座椅靠背螺栓。在维修后安装原来的螺栓容易引起座椅靠背松动。如果不按照说明操作, 可能导致重伤。



81a23766

乘员2方向折叠平座椅构成

1-座椅靠背	33-折叠放平内侧左首
2-座垫	34-折叠放平上部外侧右首总成
3-头枕	35-折叠放平上部内侧右首总成
7-座椅靠背泡沫	36-倾斜器把手
8-座垫泡沫	50-右内侧的搭扣总成
9-塑料靠背	52-轨道总成扭矩螺栓
13-头枕	53-螺钉侧罩
14-活动衬套导管	56-卡子
15-从动衬套导管	58-卡子
16-带固定垫的折叠式平垫	59-软垫板到轨道总成的螺栓
20-右首面安全气囊	60-软垫板至导轨总成支架-后部
22-折叠放平座椅靠背板总成	61-软垫板至导轨总成支架-前部
24-导轨总成 2向手动	62-软垫板到轨道总成的卡子-后
27-软垫板和悬挂垫	63--软垫板到轨道总成的卡子-前
28-轨道的横撑	64-座椅靠背耐热垫
29-折叠放平的下部外侧右首护罩	65-座椅软垫耐热垫
30-乘员座椅折叠放平外侧右首盖	73-六角螺母
31-折叠放平的下部内侧右首护罩	74-驾驶员/乘员线束
32-折叠放平内侧右首	

警告: 在维修时抛弃并更换座椅靠背螺栓。在维修后安装原来的螺栓容易引起座椅靠背松动。如果不按照说明操作, 可能导致重伤。



乘员2方向座椅构成

2-座垫	52-轨道总成扭矩螺栓
3-头枕	53-螺钉侧罩
8-座垫泡沫	57-卡子
13-头枕	58-卡子
14-活动衬套导管主	59-软垫板到轨道总成的螺栓
15-从动衬套导管	60-软垫板到轨道总成的支架
17-乘员座固定垫	61-软垫板到轨道总成的支架
20-右首面安全气囊	62-软垫板到后轨道总成的卡子
24-导轨总成 2向手动	63-软垫板到前轨道总成的卡子
28-轨道的横撑	65-座椅软垫耐热垫
29-折叠放平的下部外侧右首罩	66-座椅靠背耐热垫
38-乘员2向/8向外侧盖, 右首	68-乘员导轨位置加热传感器
39-乘员2向内侧右首侧罩	73-六角螺母
40-倾斜器把手	74-驾驶员/乘员线束
50-右内侧的搭扣总成	

警告: 在维修时抛弃并更换座椅靠背螺栓。在维修后安装原来的螺栓容易引起座椅靠背松动。如果不按照说明操作, 可能导致重伤。

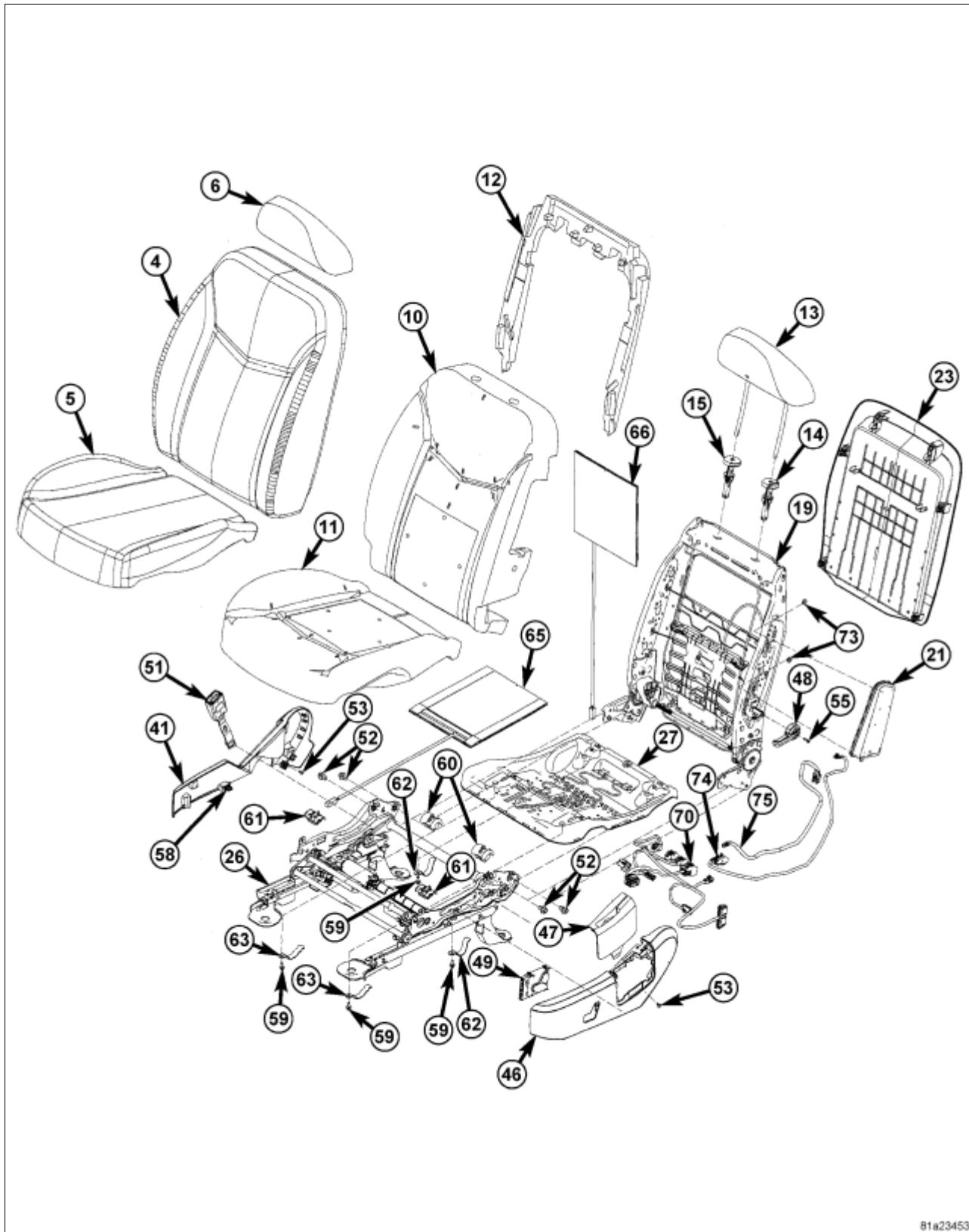


81a236c4

4向驾驶员电动座椅构成

4-座椅靠背	45-升降装置把手盖
5-座垫	48-腰靠把手
6-头枕	51-内侧搭扣总成
10-座椅靠背泡沫	52-轨道总成扭矩螺栓
11-座垫泡沫	53-侧罩螺钉
12-塑料靠背	54-升降装置把手螺钉
13-头枕	55-腰靠把手螺钉
14-活动衬套导管	57-卡子
15-从动衬套导管	58-卡子
18-带腰靠座椅靠背框架	59-软垫板到轨道总成
21-侧面安全气囊	60-软垫板到轨道总成的支架
23-座椅靠背板以及布制地图袋总成	61-软垫板到轨道总成的支架
25-轨道总成	62-软垫板到后轨道总成的卡子
27-软垫板和悬挂垫	63-软垫板到前轨道总成的卡子
28-轨道的横撑	65-座垫耐热垫
40-倾斜器把手	66-座椅靠背耐热垫
41-4/8-向内侧侧罩	69-4-向加热
42-4-向外侧侧罩	73-六角螺母
43-端盖 4 - 路	74-驾驶员/乘员线束
44-升降装置把手	

警告: 保养时请更换旧的座椅靠背螺钉 (18)。在维修后安装原来的螺栓容易引起座椅靠背松动。如果不按照说明操作, 可能导致重伤。



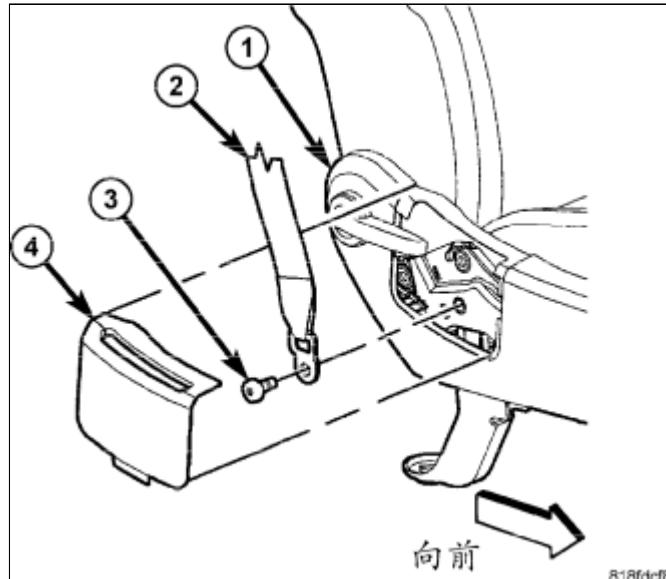
81a23453

8-向驾驶员电动座椅构成

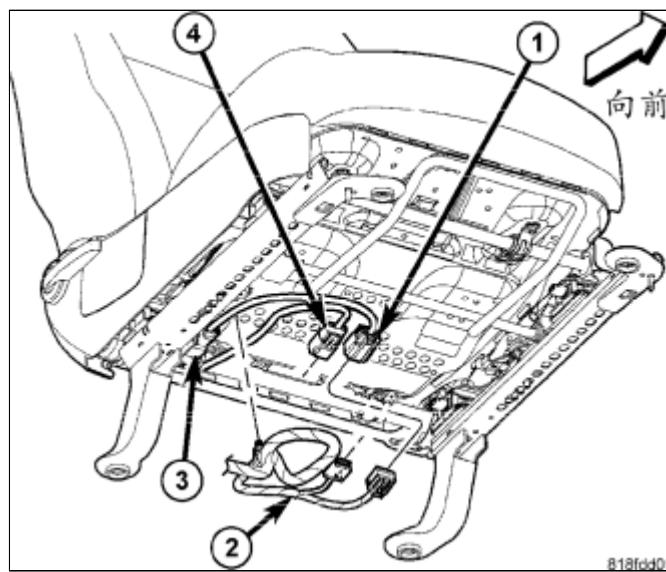
4-座椅靠背	49-电源开关8 - 路
5-座垫	51-内侧搭扣总成
6-头枕	52-轨道总成扭矩螺栓
10-座椅靠背泡沫	53-侧罩螺钉
11-座垫泡沫	55-腰靠把手螺钉
12-塑料靠背	58-卡子
13-头枕	59-软垫板到轨道组件的螺栓
14-活动衬套导管	60-软垫板到轨道总成的支架
15-从动衬套导管	61-软垫板到轨道总成的支架
19-带电动倾斜器的有腰靠的座椅靠背	62-软垫板到后轨道总成的卡子
21-侧面安全气囊	63-软垫板到前轨道总成的卡子
23-座椅靠背板以及布制地图袋总成	65-座垫加热垫
26-8向轨道总成	66-座椅靠背耐热垫
27-软垫板和悬挂垫	70-8-向导轨位置加热传感器
41-4/8-向内侧侧护板	73-六角螺母
47-4-向 / 8-向外侧罩	74-驾驶员/乘员线束
48-腰靠把手	75-电动倾斜器跨接线

拆卸

1. 断开蓄电池负极电缆并使其绝缘。
2. 向前滑动座椅。
3. 用调整杆 C-4755 或类似装置, 将座椅安全带固定器装饰 (4) 拆卸。
4. 拆卸将座椅安全带 (2) 固定在座椅上的座椅安全带固定器螺栓 (3)。

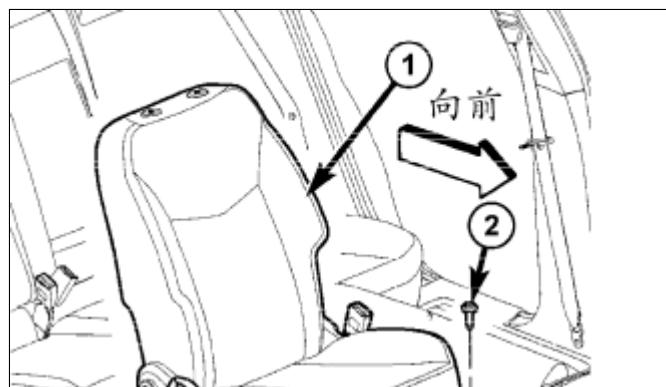


5. 分离所有电器插接器 (1 和 4)。



6. 将座椅向后滑动。
7. 拆除前排2个座椅调节螺栓 (2)。

小心: 从车上拆卸弹簧加载座椅时, 请勿碰触座椅调节器的释放杆。



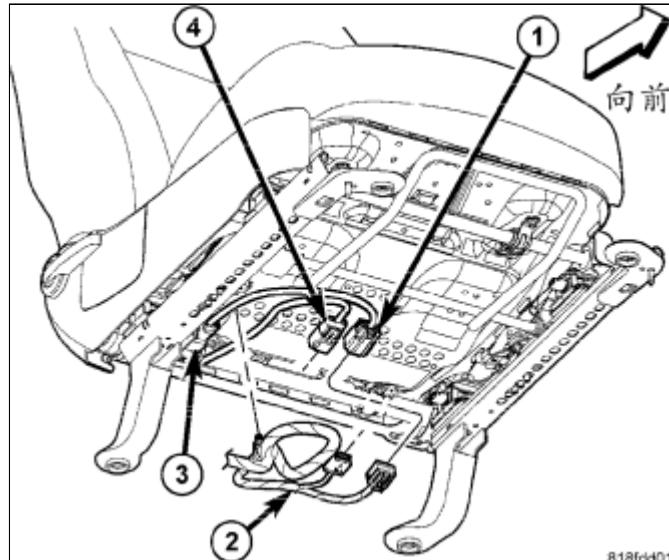
8. 从车上卸下前座椅。

安装

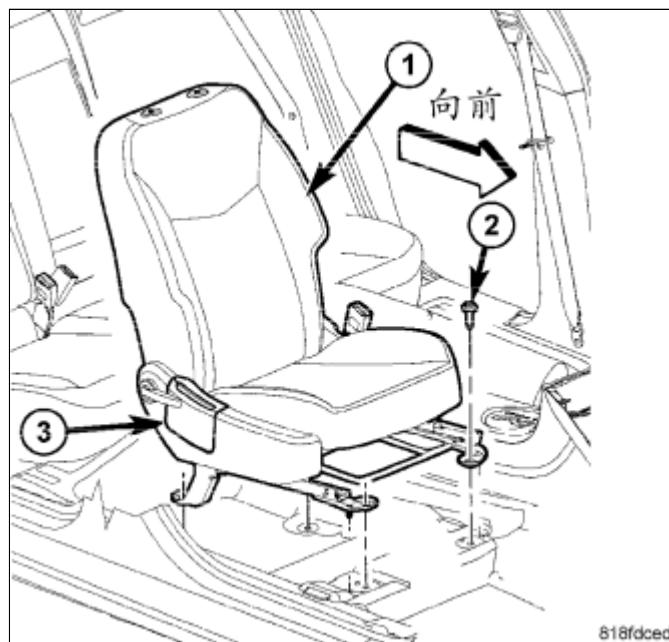
小心: 请勿碰触座椅调节器的释放杆。

注意: 确保座椅调节导轨向后。确认左侧座椅调节导轨均处于相同的锁销位置。

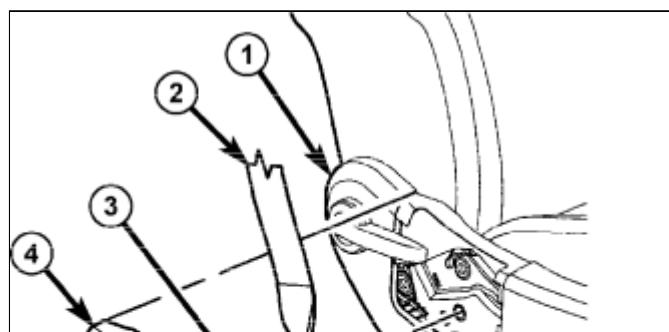
1. 将前座椅放置到车辆原位置。
2. 将前座椅线束插接器 (3) 连接到车身线束插接器 (2) 上。



3. 安装螺栓 (2) 以连接座椅轨道前端和地板踏板。拧紧螺栓至 $65 \text{ N} \cdot \text{m}$ (48 ft. lbs.) 扭矩。
4. 向前滑动座椅 (1)，并安装螺栓将座椅调节轨道后部和地板相连。拧紧螺栓至 $65 \text{ N} \cdot \text{m}$ (48 ft. lbs.) 扭矩。

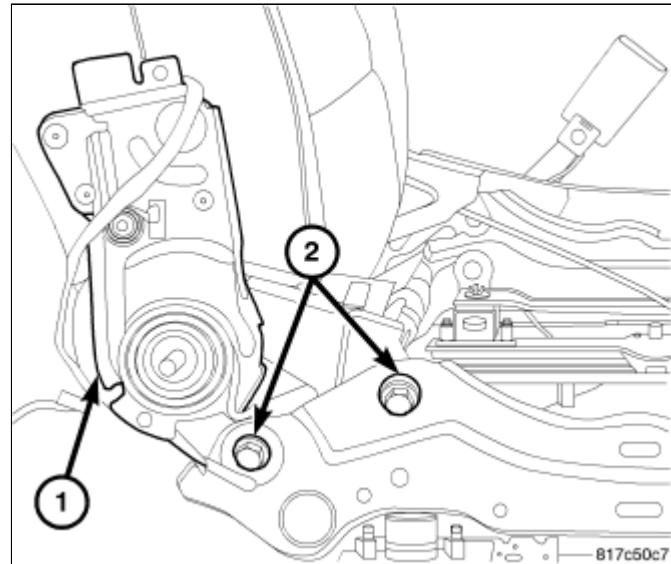


5. 穿过座椅安全带 (2) 安装座椅安全带固定器的螺栓 (3)，将座椅安全带固定器卡到座椅罩侧护板上 (4)。
6. 检验前座椅操作。



拆卸

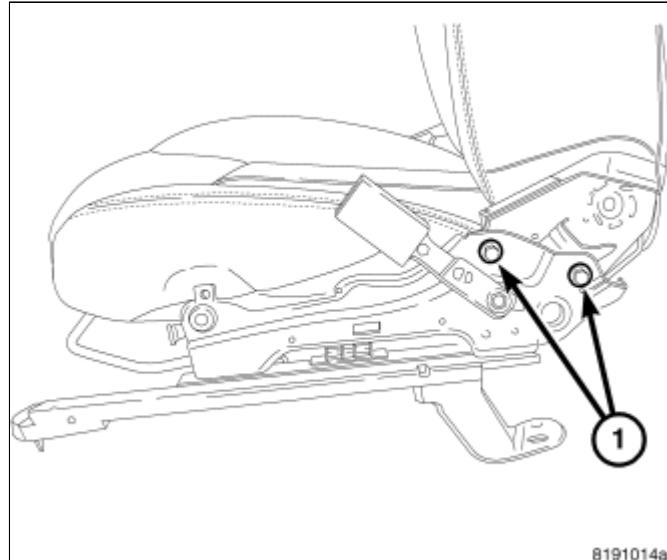
1. 断开蓄电池负极端子。
2. 从车上拆卸头枕。 [\(参见23-车身/座椅/头枕-拆卸\)](#)
3. 拆卸外侧座椅侧罩和座椅安全带固定器螺栓。 [\(参见23-车身/座椅/座垫侧罩-拆卸\)](#)
4. 从车上卸下座椅。 [\(参见23-车身/座椅/座椅-拆卸\)](#)
5. 拆除内侧座椅侧罩。 [\(参见23-车身/座椅/座垫侧罩-拆卸\)](#)
6. 拆除座椅倾斜器把手。 [\(参见23-车身/座椅/座椅-说明\)](#)
7. 切断接线插接器。
8. 拆卸座椅靠背螺栓 (2) 并从调节器 (1) 上拆除。 [\(参见23-车身/座椅/座椅靠背-拆卸\)](#)。



安装

1. 将座椅靠背安装到座椅调节器上。
2. 安装枢轴螺栓（1）和拧紧到40 N · m（30 ft. lbs.）。[\(参见23-车身/座椅/座椅-说明\)](#)

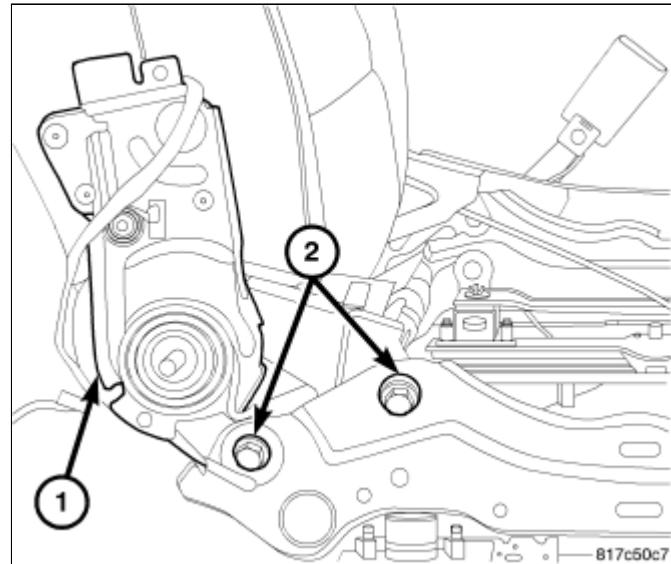
注意: 倾斜调节器总成固定螺栓不得重复使用。



3. 如果配备了电器插接器, 请同时连接。
4. 安装座垫护板。[\(参见23-车身/座椅/座垫侧罩-安装\)](#)
5. 在车内安装座椅。[\(参见23-车身/座椅/座椅-安装\)](#)

拆卸

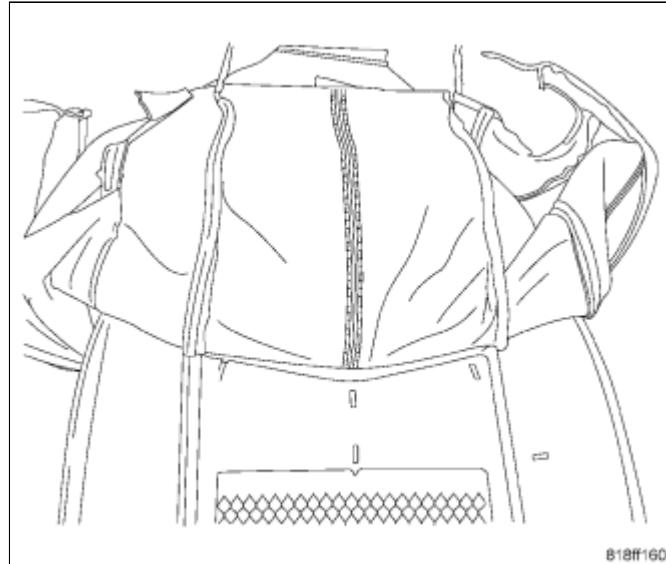
1. 断开蓄电池负极端子。
2. 从车上拆卸头枕。 [\(参见23-车身/座椅/头枕-拆卸\)](#)
3. 拆卸外侧座椅侧罩和座椅安全带固定器螺栓。 [\(参见23-车身/座椅/座垫侧罩-拆卸\)](#)
4. 从车上卸下座椅。 [\(参见23-车身/座椅/座椅-拆卸\)](#)
5. 拆除内侧座椅侧罩。 [\(参见23-车身/座椅/座垫侧罩-拆卸\)](#)
6. 拆除座椅倾斜器把手。 [\(参见23-车身/座椅/座椅-说明\)](#)
7. 切断接线插接器。
8. 拆卸座椅靠背螺栓 (2) 并从调节器 (1) 上拆除。 [\(参见23-车身/座椅/座椅靠背-拆卸\)](#)。



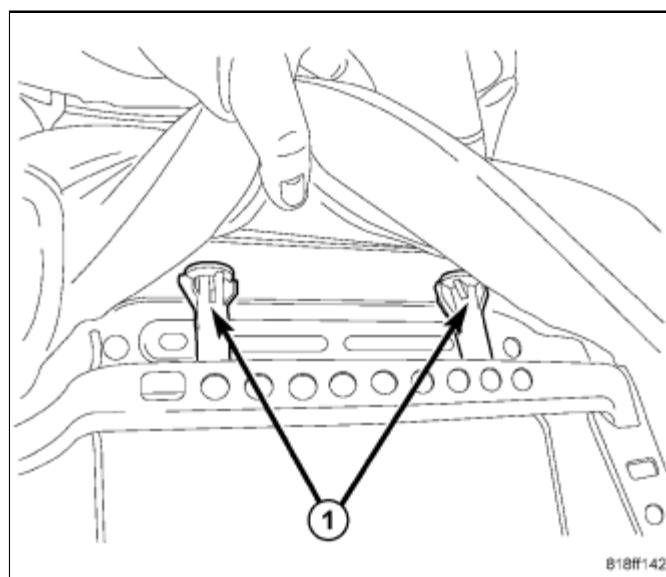
安装

注意: 倾斜调节器总成固定螺栓不得重复使用。

1. 将座椅罩套到座椅靠背上。



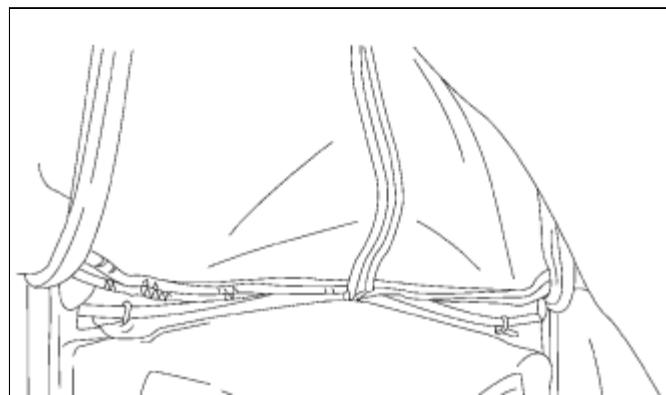
2. 安装新的头部保护导向套管(1)。



3. 小心地将卷下座椅罩, 直到安装卡圈的位置。

4. 安装卡圈。 [\(参见23-车身/座椅/座椅-说明\)](#)

5. 安装卡圈使其连接到靠背框和泡沫衬垫。

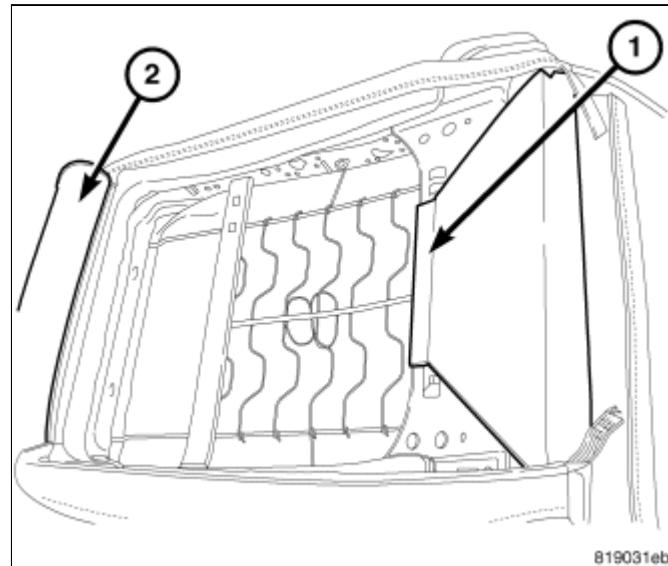


6. 安装座椅安全气囊。[\(参见8-电气/保护/座椅安全气囊-安装\)](#)

7. 卷下座椅罩。

8. 压合J形条 (1)。

9. 恰合座椅围罩 (2)。



10. 压合J形条固定器

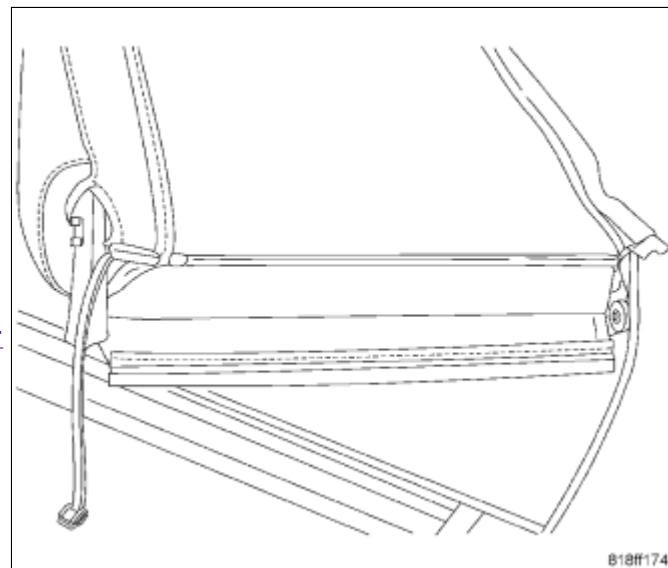
11. 如果配备, 请安装腰靠把手。

12. 安装座椅靠背到座垫框上。拧紧倾斜器螺栓直到扭矩达到 $40 \text{ N} \cdot \text{m}$ (30 ft. lbs.)。拧紧枢轴螺栓至 $12 \text{ N} \cdot \text{m}$ (9 ft. lbs.) 扭矩。[\(参见23-车身/座椅/座椅-说明\)](#)

13. 在车内安装座椅。[\(参见23-车身/座椅/座椅-安装\)](#)

14. 安装头枕。[\(参见23-车身/座椅/头枕-安装\)](#)

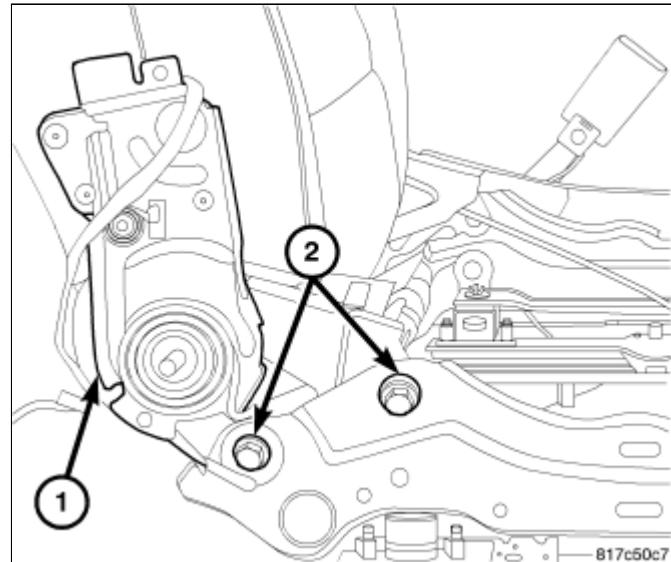
15. 检查座椅靠背和头枕的操作。



拆卸

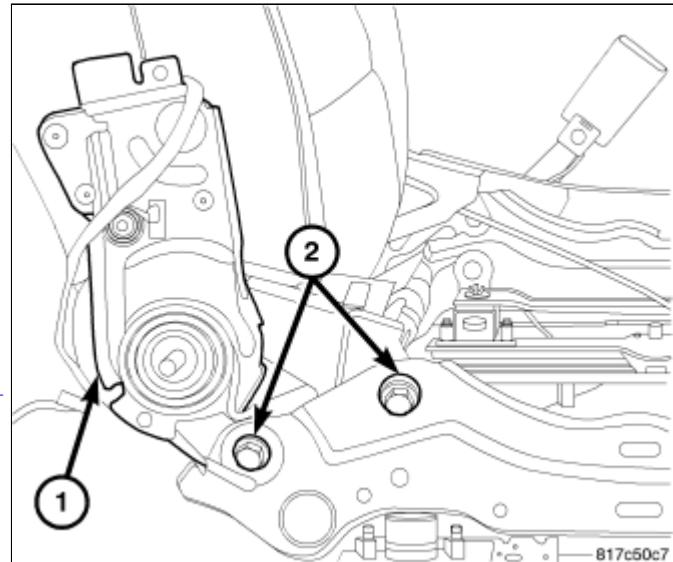
警告: 保养时更换新的座椅靠背螺栓（2），丢弃旧螺栓。在维修后安装原来的螺钉容易引起座椅靠背松动。如果不按照说明操作，可能导致重伤。

1. 从车上卸下前座椅。[\(参见23-车身/座椅/座椅-拆卸\)](#)
2. 如有座椅倾斜器把手，请先拆卸。[\(参见23-车身/座椅/座椅倾斜器把手-拆卸\)](#)
3. 拆卸座垫侧罩。[\(参见23-车身/座椅/座垫侧罩-拆卸\)](#)
4. 如有加热座椅连接插接器，请先拆卸。[\(参见8-电气/加热座椅/加热座椅总成-拆卸\)](#)
5. 拆下座垫[\(参见23-车身/座椅/座垫-拆卸\)](#)
6. 拆下螺钉（2），同时拆除座椅靠背组件（1）。（请勿重复使用拆卸后的螺钉）



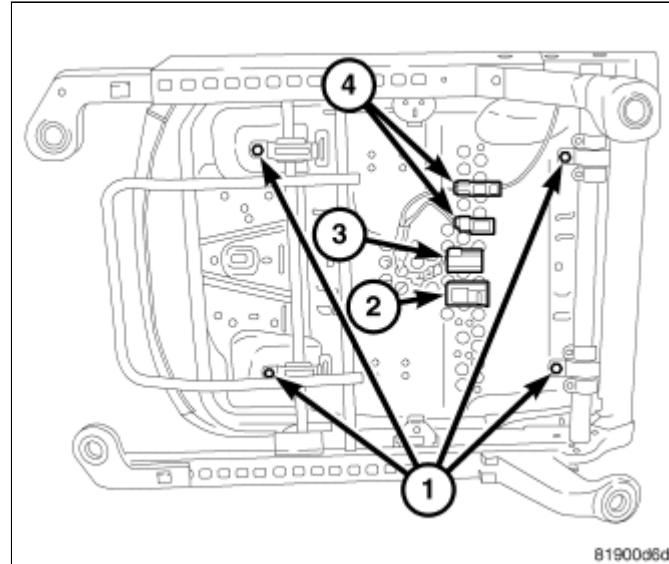
安装

1. 将可倾斜靠背放到合适位置。
2. 安装倾斜靠背左右两侧的螺钉 (2)。
3. 拧紧枢轴螺栓至 $40 \text{ N} \cdot \text{m}$ (30 ft. lbs.) 扭矩。
4. 连接好加热座椅连接插接器 (如有此类装置)。[\(参见8-电气/加热座椅/加热座椅组件-安装\)](#)
5. 拆卸前座垫侧罩。[\(参见23-车身/座椅/座垫侧罩-安装\)](#)
6. 安装座椅倾斜器把手。[\(参见23-车身/座椅/座椅倾斜器把手-安装\)](#)
7. 将前排座椅安装在车辆中[\(参见23-车身/座椅-安装\)](#)



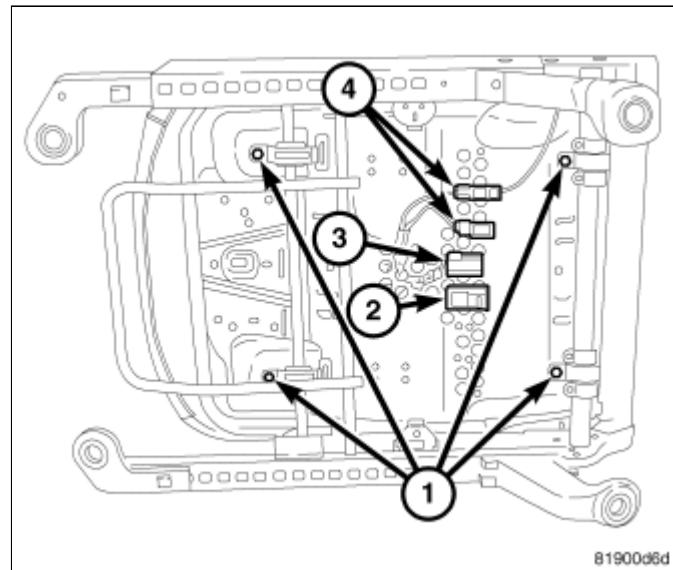
拆卸

1. 从车上卸下座椅。 [\(参见23-车身/座椅/座椅-拆卸\)](#)
2. 拆除座椅侧垫。 [\(参见23-车身/座椅/座垫侧罩-拆卸\)](#)
3. 拆除座椅上的电器插接器。
4. 拆卸4个座椅板固定装置 (1) 。



安装

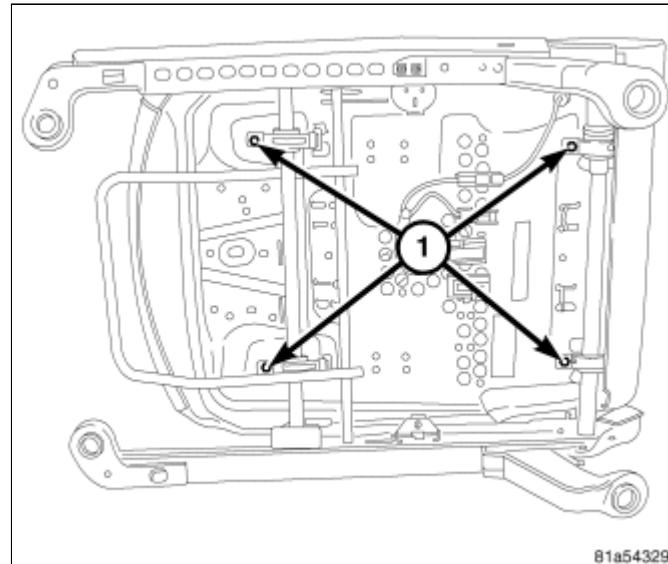
1. 将座垫板放置到位。
2. 安装束线固定器到垫框上。
3. 安装座垫板固定装置（1）。将螺栓紧固至 $11 \text{ N} \cdot \text{m}$ （8 ft. lbs.）。
4. 如果配备, 请将接线头开关（2, 3, 和 4）连接到垫侧罩上。
5. 安装座椅靠背。 [\(参见23-车身/座椅/座椅靠背-安装\)](#)
6. 安装座垫侧罩。 [\(参见23-车身/座椅/座垫侧罩-安装\)](#)
7. 在车内安装座椅。 [\(参见23-车身/座椅/座椅-安装\)](#)



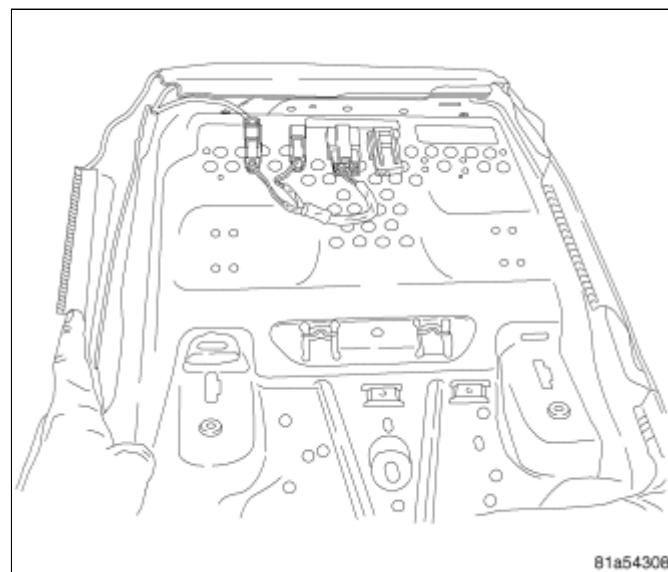
81900d6d

拆卸

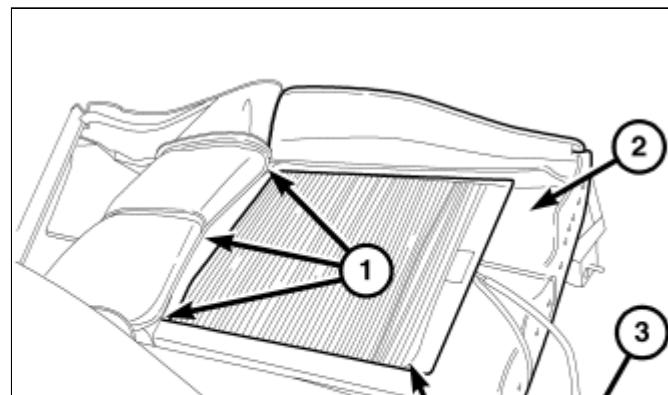
1. 从车上卸下座椅。 [\(参见23-车身/座椅/座椅-拆卸\)](#)
2. 拆卸前座垫侧罩。 [\(参见23-车身/座椅/座垫侧罩-拆卸\)](#)
3. 拆卸座椅靠背。 [\(参见23-车身/座椅/座椅靠背-拆卸\)](#)
4. 拆卸座垫螺栓 (1)。
5. 从座垫面板切断接线线束固定器。



6. 从座垫框架上分离固定座椅罩的J形条。

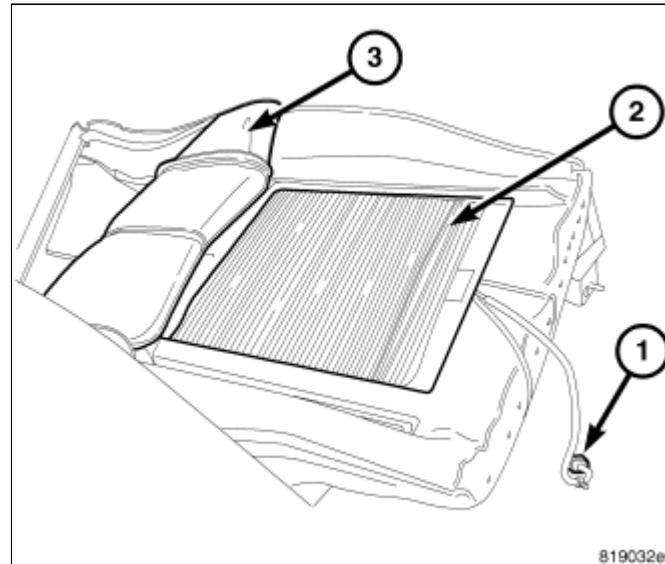


7. 从卡圈 (1) 上拉下座椅罩。
8. 切割连接座椅罩座垫的卡圈。
9. 从座垫上拆下座垫饰罩。

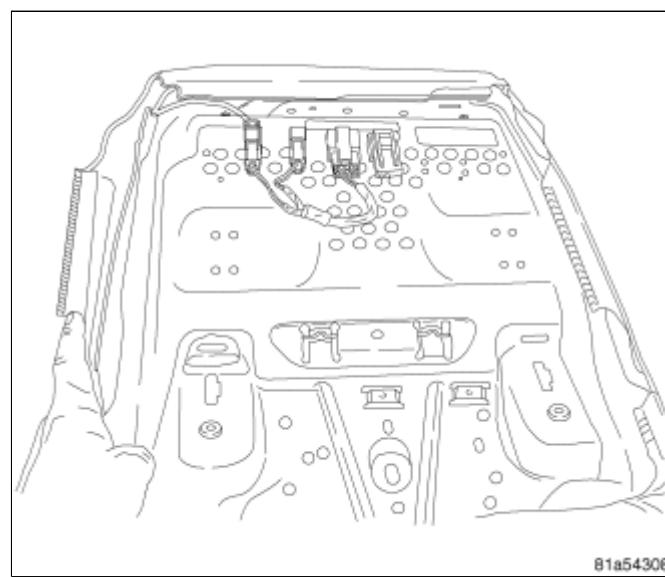


安装

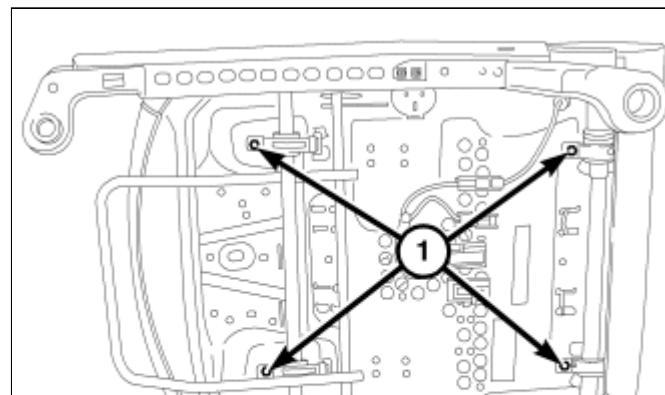
1. 将座垫饰罩（3）放到垫上，请勿损坏加热设备（2）或连接头（如果配备）。
2. 使座椅罩与座椅垫的定位凹口对齐。
3. 安装卡圈。



4. 压合将座椅罩固定到座垫框架前部的J形条。
5. 安装束线固定器到垫板上。



6. 安装座垫螺栓（1）。
7. 安装座椅靠背。[\(参见23-车身/座椅/座椅靠背-安装\)](#)
8. 如果配备, 将接线头开关连接到座垫侧罩。
9. 安装座垫侧罩。[\(参见23-车身/](#)



座椅/座垫侧罩-安装)

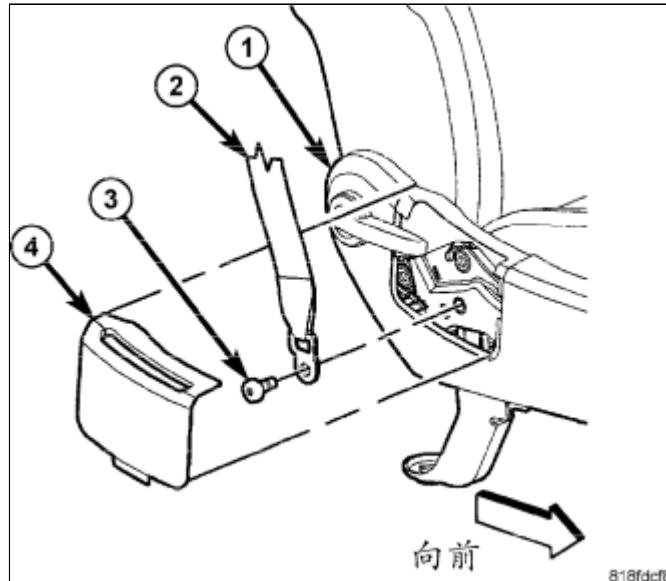
10. 在车内安装座椅。 (参见23-车身/座椅/座椅-安装)

拆卸

1. 从车上卸下座椅。 [\(参见23-车身/座椅/座椅-拆卸\)](#)

2. 如配有躺椅扶手, 请先拆除。
[\(参见23-车身/座椅/躺椅扶手-拆卸\)](#)

3. 从侧罩上 (1) 拆卸侧罩边盖
 (4), 座椅安全带固定器螺栓
 (3), 和座椅安全带 (2)。

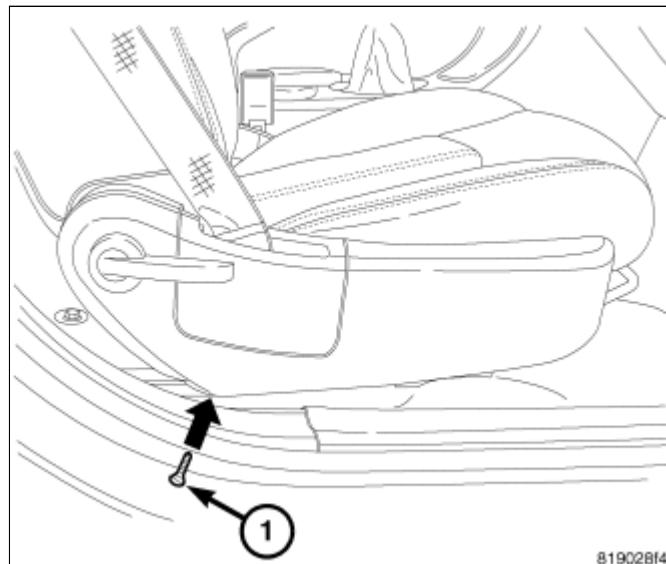


4. 拆除连接座垫侧罩和座垫底部、
 侧面的螺钉 (1)。

5. 从座椅拆除侧罩。

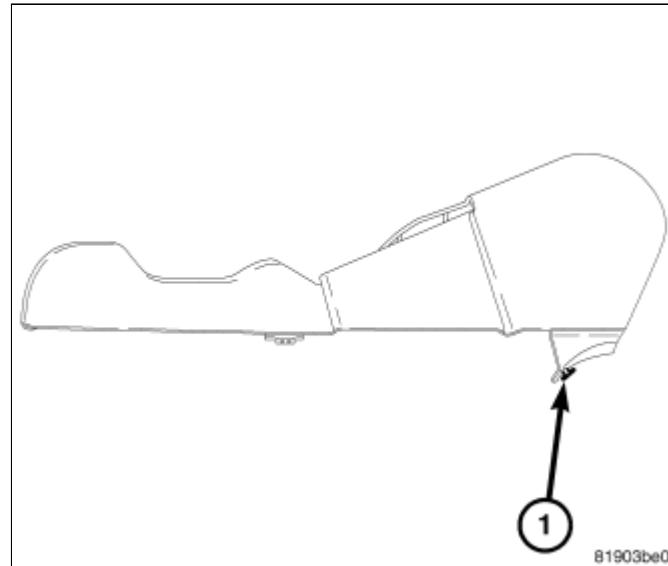
6. 如果配备, 请先断开开关接线插
 接器。

7. 如果配备, 请先拆除座椅开关。



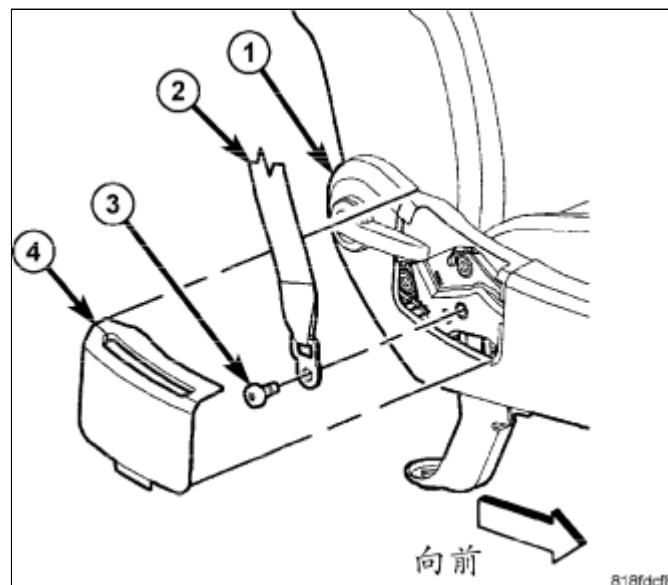
安装

1. 如果配备, 请先安装座椅开关。
2. 如果配备, 将开关接线插接器连接到座垫侧罩。
3. 将侧罩放在座垫的合适位置。
4. 安装连接座垫侧罩的螺钉。



81903be0

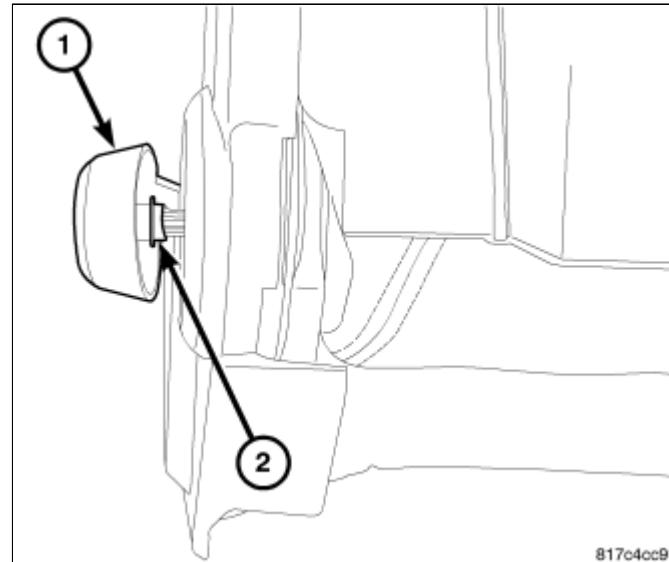
5. 安装座椅安全带 (2)、座椅安全带固定器螺栓 (3) 和边盖 (4)。将座椅安全带锚定螺栓紧固至 $40 \text{ N} \cdot \text{m}$ (30 ft. lbs.)。
6. 安装倾斜器把手。[\(参见23-车身/座椅/座椅倾斜器把手-安装\)](#)
7. 将座椅安装至车中。[\(参见23-车身/座椅/座椅-安装\)](#)



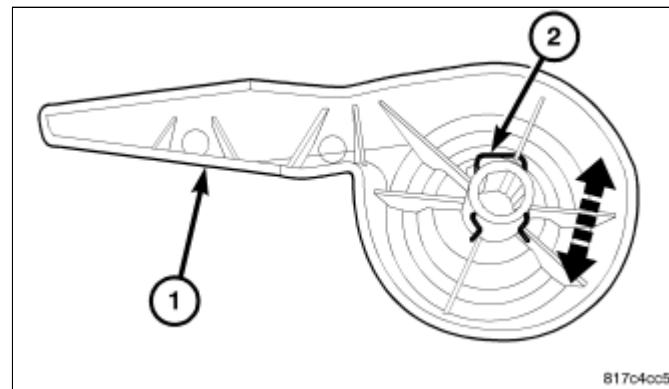
818fdde0

拆卸

- 用特殊工具 C-4829a 探测调节器把手。

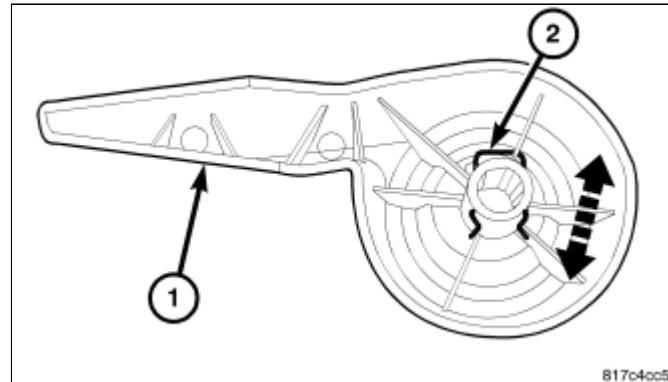


- 分离夹子 (2)
- 拆卸调节器把手。

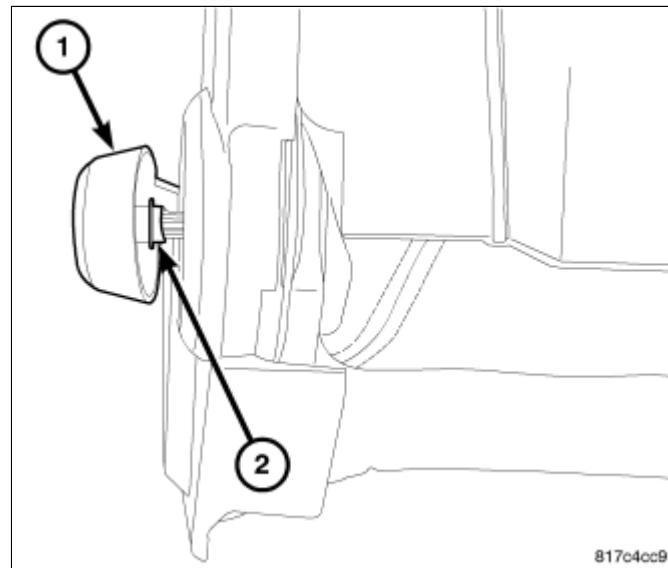


安装

- 必要时将夹子 (2) 安装到调节器把手 (1) 上。

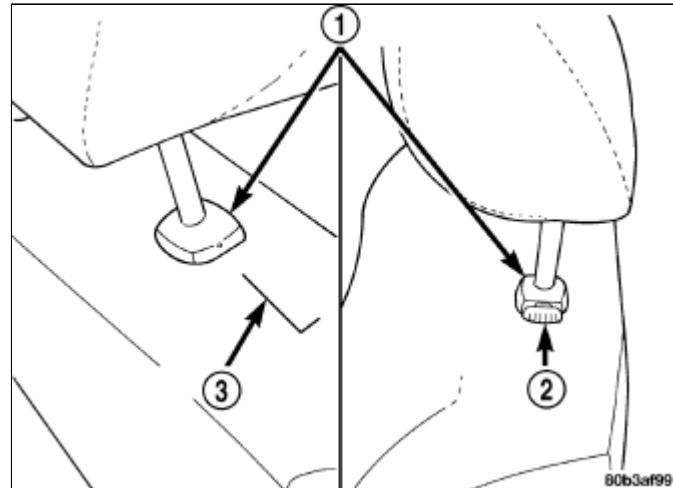


- 将调节器把手 (1) 放置到旋转轴 (2) 上并使其完全嵌入。



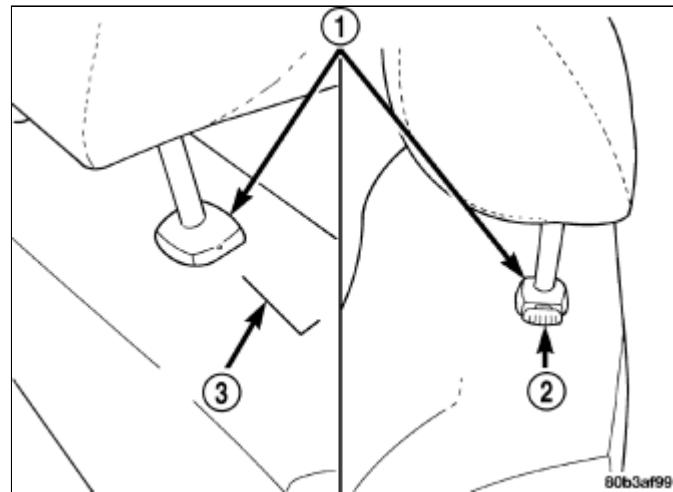
拆卸

1. 小心抬起头枕。
2. 将硬线插入头枕导向套管右侧洞内，直至接触到释放锁销。
3. 同时，按下头枕衬套/导向管左侧按钮，向上拉至头枕松动。
4. 从座椅靠背将头枕拆卸。



安装

1. 将头枕置于合适位置。
2. 用力推头枕至其处于上锁状态。
3. 向上推头枕以确保其卡在最后一环。



保护系统警告

在任何座椅安全带或儿童保护装置固定点维护过程中和之后，为了避免造成严重或致命伤害，仔细检查所有座椅安全带、搭扣、安装硬件、卷收器、固定带和固定点是否正确安装、操作或损坏。更换任何受到切割、磨损或撕裂的安全带。拉直扭曲的安全带。紧固松动的紧固件。更换搭扣或卷缩器损坏或无效的安全带。更换锁销板或固定板弯曲或损坏的安全带。更换弯曲或损坏的儿童保护固定器或集成了固定器的单元。切勿试图维修座椅安全带或儿童保护部件。一定要用Mopar®零件目录中列出的正确的、新的未使用过的备件更换损坏的或失效的座椅安全带和儿童保护部件。如果不按照说明操作，可能导致重伤。

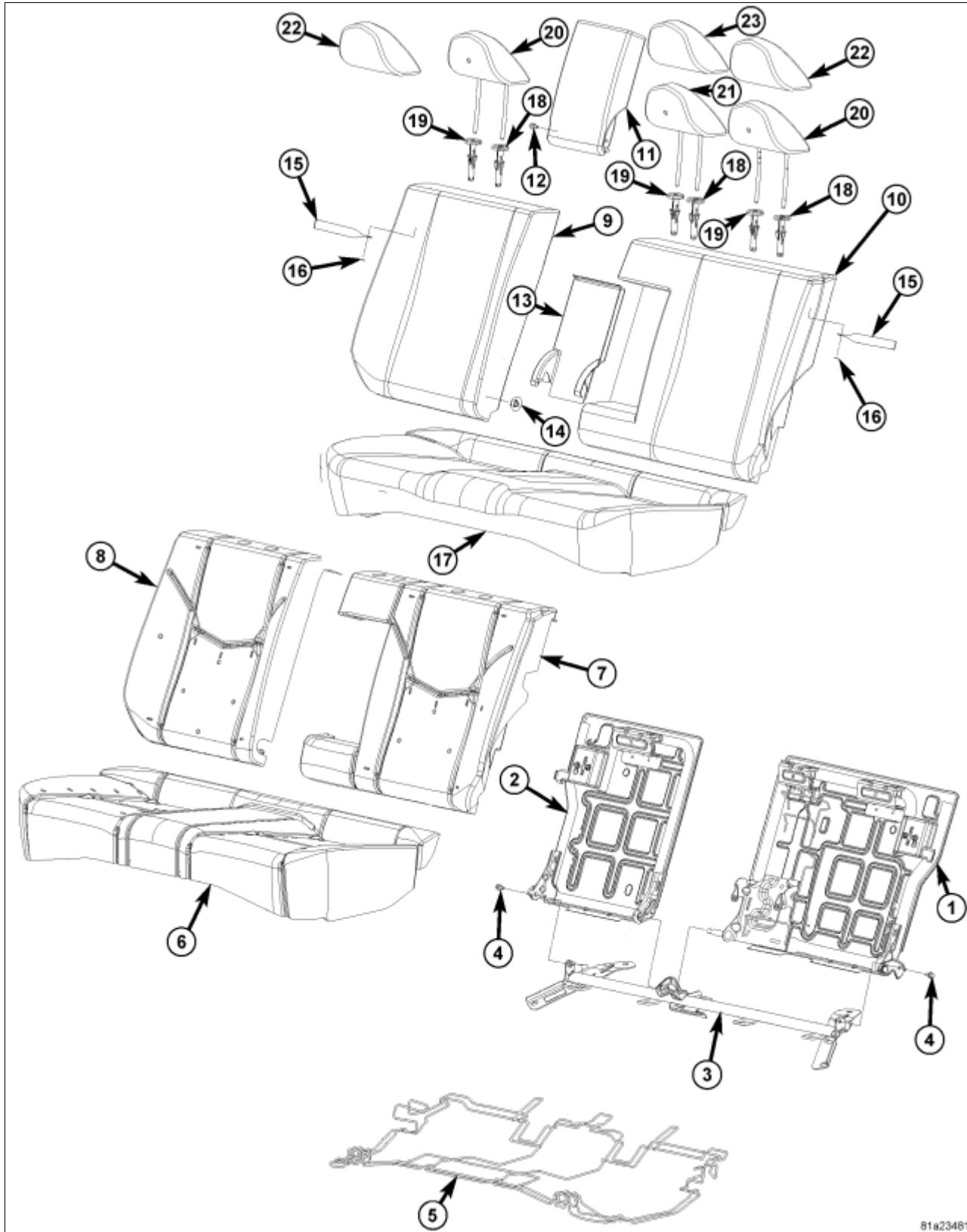
在配备了气囊的车辆上，执行进一步的诊断或维修前，等待两分钟，允许系统电容器放电。这是禁用辅助保护系统的唯一可靠方式。若没能采取适当的防范措施，可能导致气囊意外展开，造成严重或致命的伤害。

在装备安全气囊的车辆上，为了避免造成严重或致命伤害，在进行任何焊接操作之前，断开和隔离蓄电池负极电缆，并从乘员保护控制器（ORC）断开所有线束插接器。若未采取正确的预防措施，可能导致安全气囊意外展开并可能造成辅助保护系统电路和部件的其它损坏。如果不按照说明操作，可能导致重伤。

只能使用Mopar®零件目录中规定的备件更换所有保护系统部件。替代零件看起来可以互换，但是会因内部差异而减低对乘员的保护程度。如果不按照说明操作，可能导致重伤。

切勿将保护系统部件原来使用的紧固件、螺钉和螺栓更换为任何替代件。在需要新的紧固件的任何时候，用维修包中提供的或Mopar®零件目录中规定的恰当紧固件来更换。如果不按照说明操作，可能导致重伤。

说明



81a23481

注意: 后座椅靠背和垫作为组件使用。

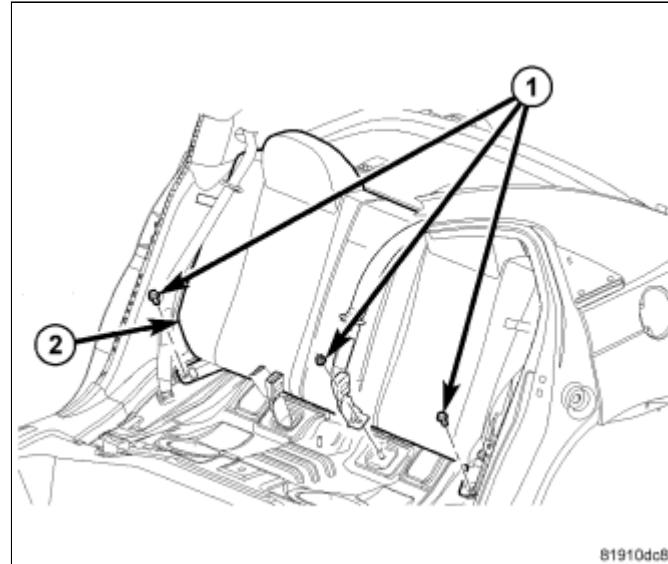
后排座椅构成

1-坐椅靠背框架 40%	13-扶手塑料表面
2-坐椅靠背框架60%	14-塑料衬套内侧枢轴
3-横杆总成	15-拉带
4-螺栓	16-垫圈
5-椅垫线框	17-后座垫罩
6-后座垫泡沫	18-主动导轨衬套
7-后座椅泡沫40%	19-从动导轨衬套
8-后座泡沫60%	20-后侧头枕罩（泡沫和杆）
9-后座椅靠背 40% 罩	21-后中心头枕罩（泡沫和杆）
10-后座椅靠背60% 罩	22-后侧头枕罩
11-扶手及杯座	23-中心头枕罩
12-带肩螺栓	

拆卸

注意: 后座椅靠背垫作为组件使用。

1. 拆卸后座垫。 [\(参见23-车身/座椅/座垫-拆卸\)](#)
2. 拆卸后座扣和安全带锚栓。 [\(参见8-电气/束缚/座椅安全带-内侧后部-拆卸\)](#)
3. 拆卸座椅靠背外部螺母 (1)。
4. 释放折叠的后座椅靠背锁销。
5. 从车上拆卸座椅靠背。

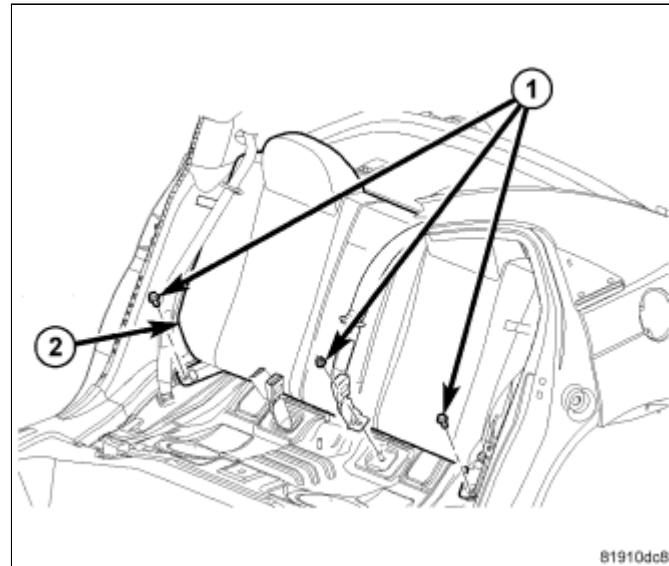


81910dc8

安装

注意: 后座椅靠背垫作为组件使用。

1. 将4个座椅靠背支架放在车身安装好的焊接螺栓上并将座椅靠背放到合适位置。
2. 安装可折叠的后座椅后锁销。
3. 安装座椅靠背支架螺母 (1) 和拧紧至100 Nm (74 ft. lbs.)。
4. 安装后座扣和安全带锚栓。 [\(参见8-电气/束缚/座椅安全带-内侧后部-安装\)](#)
5. 安装后座垫。 [\(参见23-车身/座椅/座垫-安装\)](#)

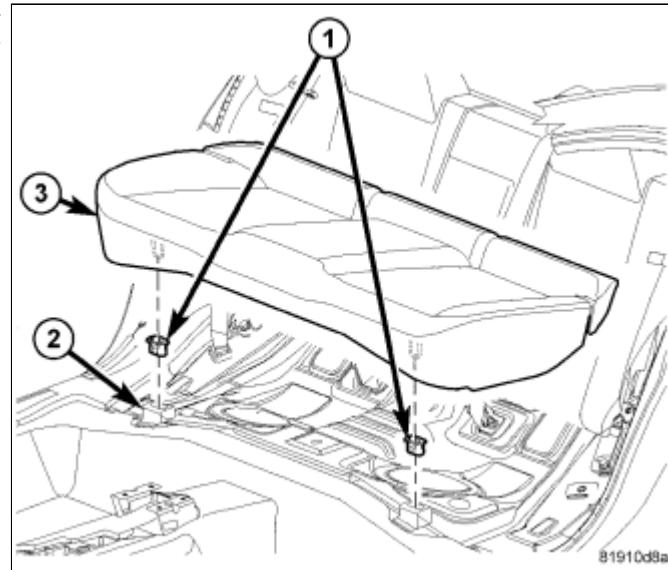


81910dc08

拆卸

注意: 织布覆盖的座垫作为组件来使用。

1. 向上拉垫 (3) 前端位置, 直至固定环线将后座垫从, 地板 (2) 皮碗放开。
2. 导管座椅安全带通过环线。
3. 从车上拆卸后座垫。

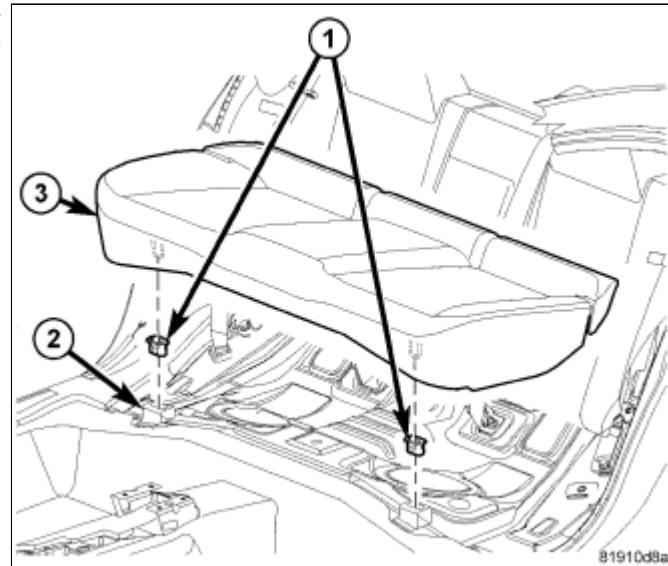


安装

注意: 织布覆盖的座垫作为组件来使用。

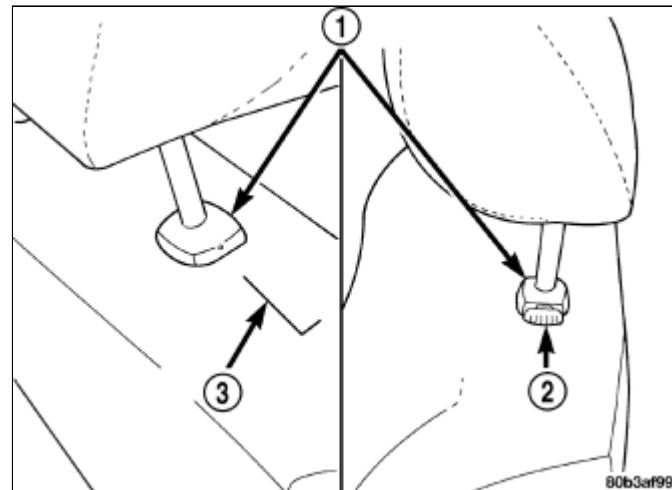
注意: 在座椅区查看锁销的可见度。

1. 将后座垫 (3) 放在合适位置。
2. 导管座椅安全带通过环线。
3. 将固定器环线安装到地板翻车器的皮碗 (2) 上。
4. 向下按压位于后座垫上的固定器环线的前端, 安装固定器 (1)。



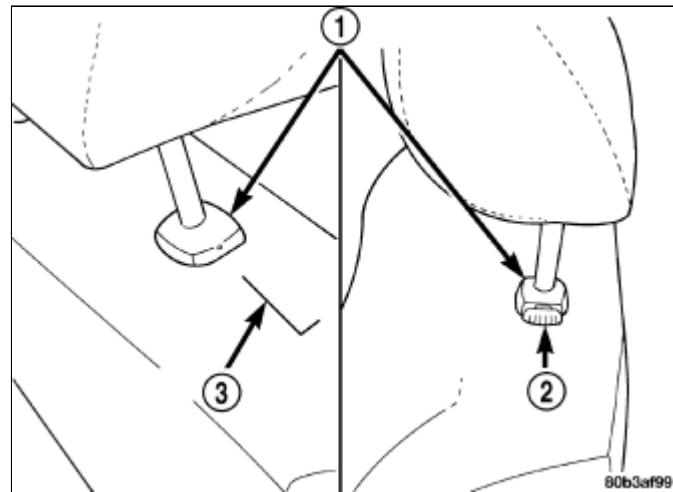
拆卸

1. 小心抬起头枕。
2. 将硬线插入头枕导向套管右侧洞内，直至接触到释放锁销。
3. 同时，按下头枕衬套/导向管左侧按钮，向上拉至头枕松动。
4. 从座椅靠背将头枕拆卸。



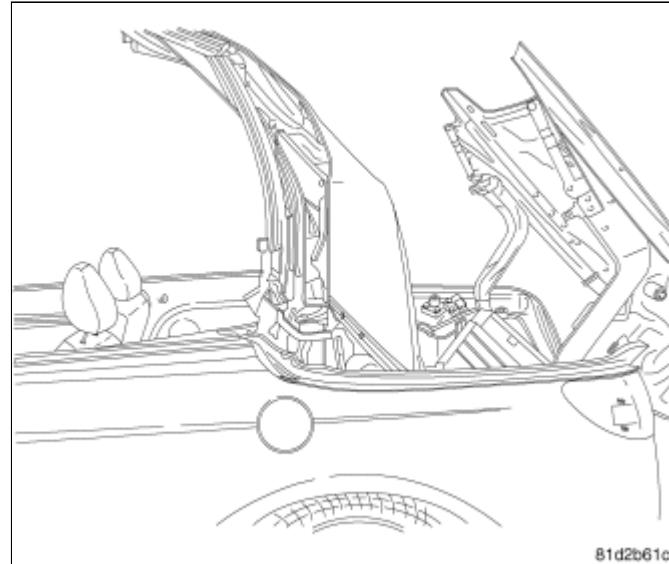
安装

1. 将头枕置于合适位置。
2. 用力推头枕至其处于上锁状态。
3. 向上推头枕以确保其卡在最后一环。

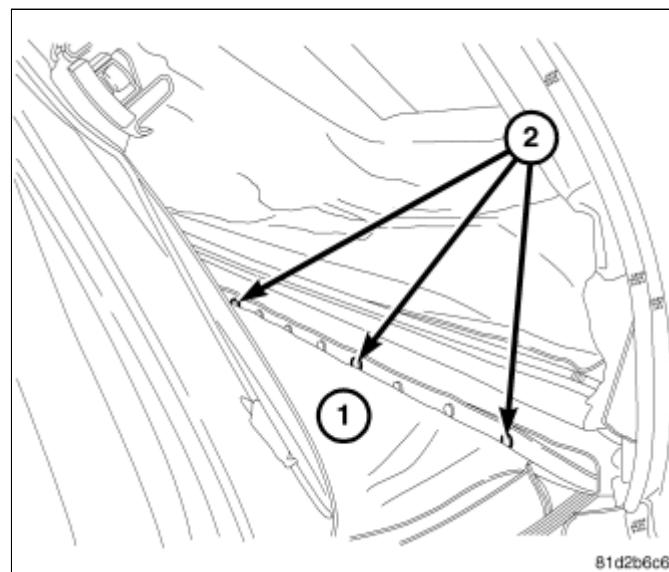


拆卸

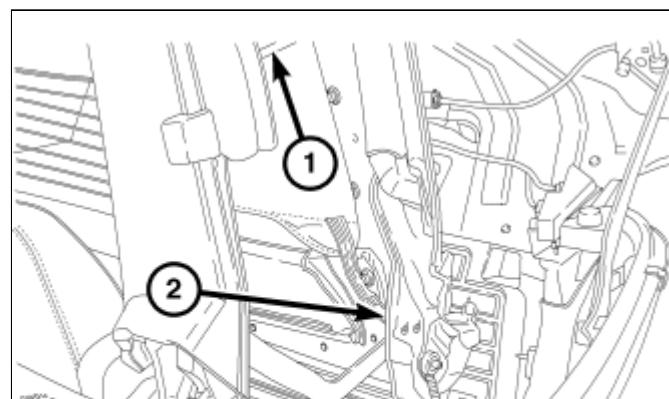
- 启动电动车顶，并升高，从而后风档玻璃是垂直的。



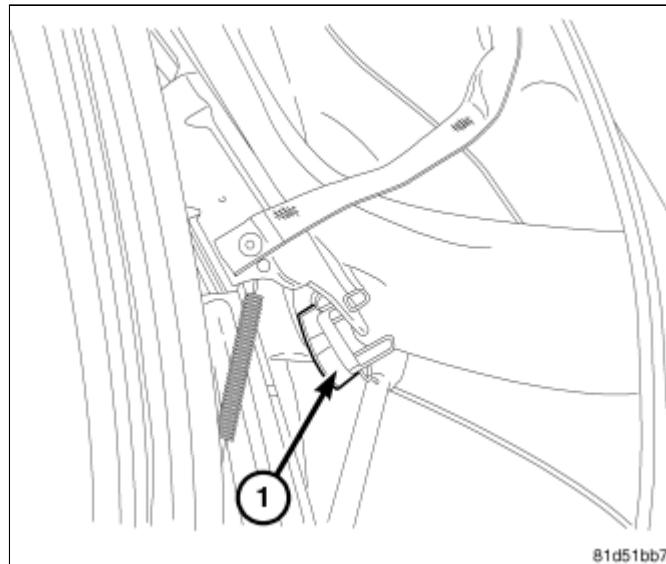
- 在车顶内衬上方后风档玻璃上方拆卸12个推销。



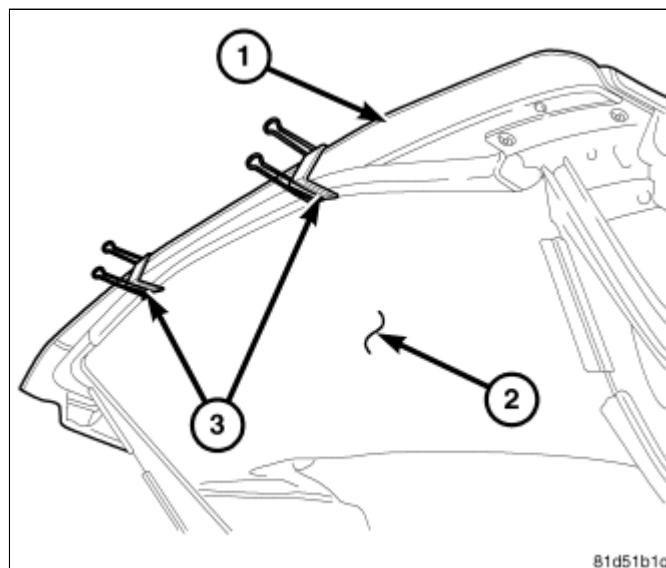
- 拆卸两侧上方的弹性带（1）。
- 拆卸两侧下方的弹性带（2）。



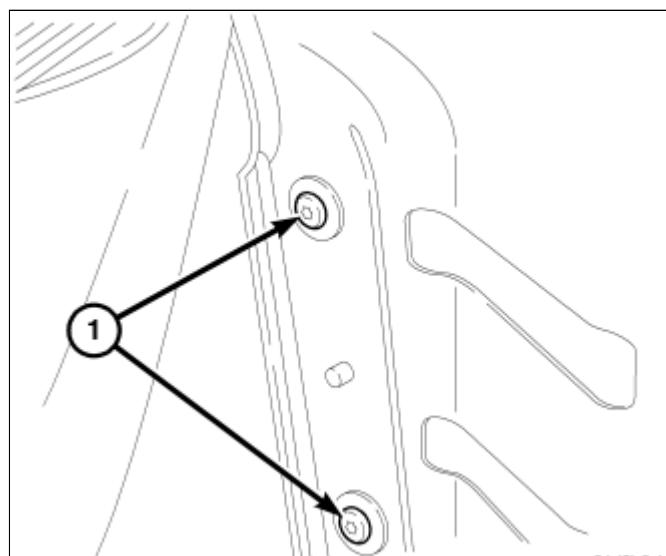
5. 释放车辆内车顶和两侧玻璃内的塑料固定器。
6. 从车辆内玻璃底部的法兰拆卸橡胶突出物。
7. 从后侧拱梁 (1) 拆卸车顶内衬固定器, 允许其朝车辆前部折叠。



8. 朝车辆前部拉车顶内衬, 并夹到车顶的前边。

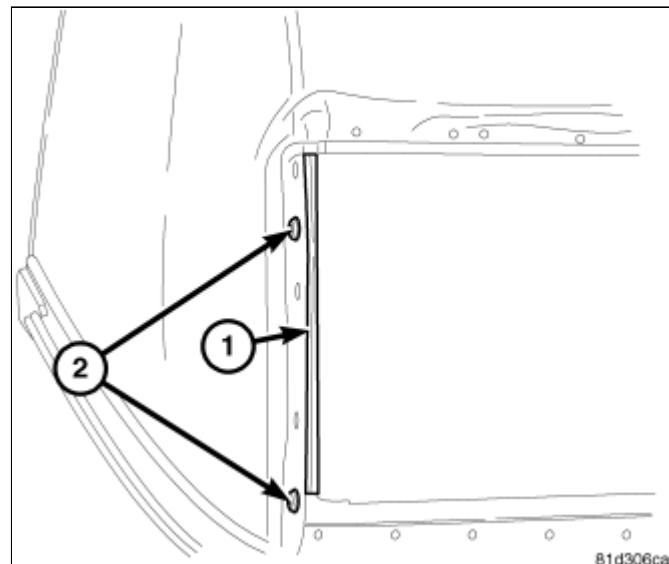


9. 从玻璃拆卸加热后玻璃电气插接器。
10. 拆卸车辆内后风档的18个固定螺栓。
11. 使用翼子板盖或等同物保护风挡玻璃顶盖的顶部, 并放低顶部。
12. 在外面, 使用胶纸带和纸张遮盖车窗开口周围的织物。
13. 在2个助手的帮助下, 拆卸玻璃。



14. 一个人在车辆内向外推，从车顶角向顶角前后操作，两个人在外面（一边一个），小心推出车窗玻璃总成，从顶部释放丁基密封剂。
15. 拆卸边框时，丁基密封剂将拉伸。小心剪切丁基密封剂尽可能接近织物顶部，（避免织物顶部剩余过多）。
16. 将后风档面朝下，放在保护表面。

17. 从开口的两侧拆卸塑料夹（1）和推销（2）。
18. 拆卸将织物固定在玻璃左侧和右侧最后边的2个螺母，将织物从螺柱上拉下。
19. 从车辆顶部玻璃安装板拆卸T形补片，从2个后部螺柱拆卸丁基。
20. 从织物和安装面板拆卸所有剩余的丁基。

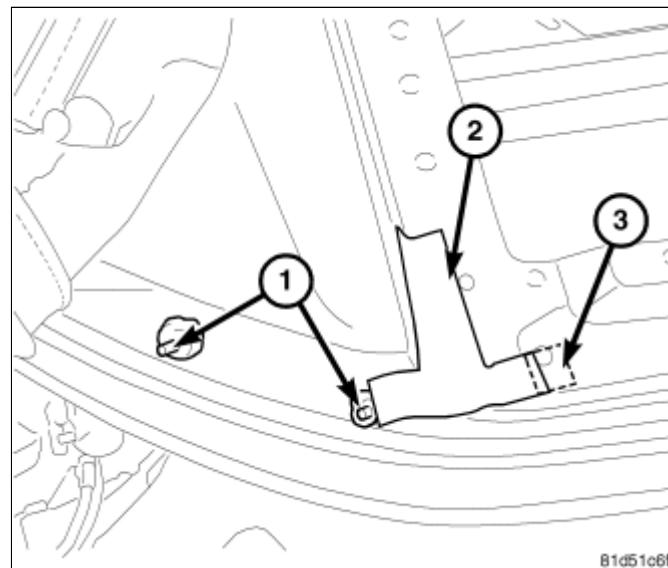


安装

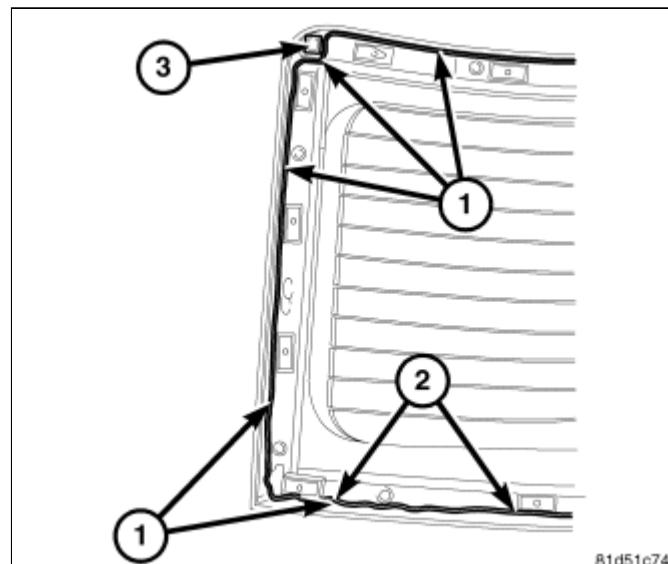
注意: 为了便于安装, 可以使用M5 x 20 mm螺栓制成2个导轨销, (或更长)。切掉螺栓的头, (请勿损坏螺纹)。在中心顶部和后风档框底部钻入这些销, 确保适当对准。

小心: 重新组装时, 确保双手清洁。

1. 在4个最远的螺柱 (1) 安装丁基, 每侧2个。
2. 在后风档架的每侧安装T形补丁 (2)。在底部的T形补丁增加一个1英寸 x 1英寸 (25mm) 正方形丁基 (3) 块。
3. 将侧面的织物折叠到位, 并在开口的两侧安装塑料夹和推销。
4. 在螺柱上安装4个螺母, 每侧2个, 在侧面织物面板底座上。把螺母拧紧至5 N·m (44 in. lbs)。

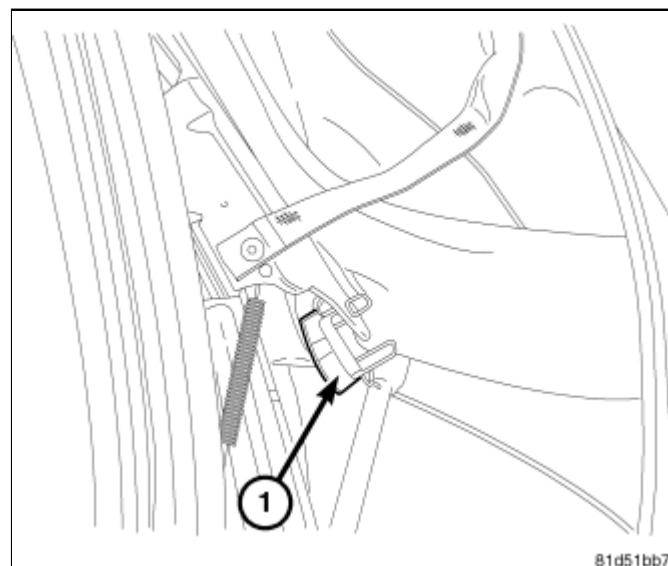


5. 如果再次使用原来的后风档, 从周围拆卸所有的丁基和胶带, 并进行清洁。
6. 从后风档下角的丁基绳 (1) 末端开始, 在玻璃周围的槽安装丁基绳, 确保边框的丁基中没有裂纹或缝隙。
7. 沿着玻璃底部, 在丁基绳中安装第二根丁基绳 (2)。
8. 在每个上角增加方形补丁 (3)。



9. 在顶部安装玻璃。透过面板中的孔引导定位销。
10. 在边框顶部和底部安装至少2个螺栓，并拖入边框，（用手），压缩丁基。
11. 升高顶部，直至玻璃开口垂直。
12. 在周围安装剩余螺栓，并用手拧紧。
13. 拆卸2个合成导销（如果使用）。
14. 在后风档周围安装剩余的螺栓，并用手拧紧。
15. 从中心顶部和中心底部朝外面，分两个阶段上紧螺栓。交换部位，确保玻璃周围一致的压力。上紧至6 Nm（53 In lbs）。只拧紧1次，否则顶部（安装车窗的部位）可能倒塌。
16. 在后风档连接电气插接器。

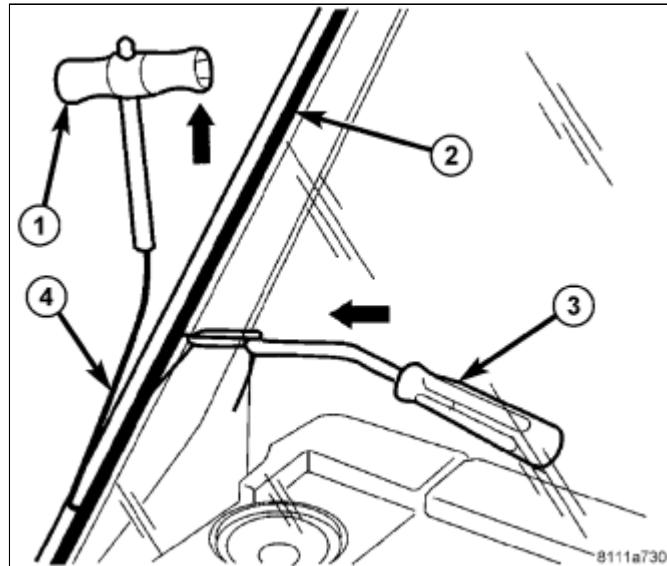
17. 释放将车顶内衬固定到车顶前部的夹子。
18. 安装车顶内衬后部拱梁。
19. 在开口顶部和边缘上的法兰安装塑料夹。
20. 沿着玻璃底边内侧安装橡胶突出物。
21. 在推销上安装弹性带，在车顶内衬内将推销按到饰板中。
22. 使用推销，（从车顶内衬）至金属臂安装弹性带。
23. 拆卸安装在织物车顶上的罩膜。
24. 清洁内外的玻璃。



拆卸

使用聚氨酯粘合剂将风挡玻璃附着到在车窗框架（围栅）上。尿烷黏合剂是在冷时涂上并密封车窗开口和玻璃间的表面。以尿烷粘合剂作为风挡玻璃的底胶。

警告: 安装风挡玻璃后24小时内, 不要操作车辆。氨基甲酸酯粘合剂至少需要24小时才能固化。如果固化不良, 风挡玻璃可能在意外中无法适当地发挥其功能。



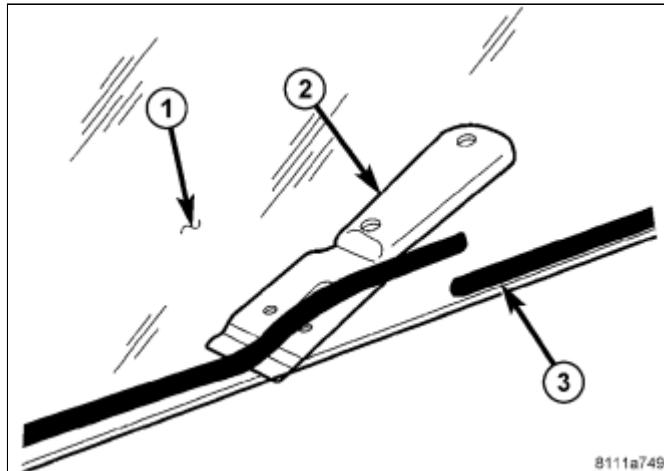
小心: 在安装后车窗之前打开左前车门玻璃, 以防在氨基甲酸乙酯粘接完全固化之前猛关车门使乘员舱加压。会导致漏水。

1. 拆卸后视镜 [\(参见23-车身/内饰/后视镜-拆卸\)](#)。
2. 卸下前围格栅 [\(参见23-车身/外部/前围格栅-拆卸\)](#)。
3. 从风挡玻璃顶部拆卸嵌条。
4. 使用辅助和线型风挡玻璃切割工具 (1、3和4), 切割并分离将风挡玻璃紧固到风挡玻璃围栅上的聚氨酯粘合剂 (2)。
5. 小心地从车辆拆卸风挡玻璃。

安装

警告: 安装风挡玻璃后24小时内, 不要操作车辆。氨基甲酸酯粘合剂至少需要24小时才能固化。若固化不良, 风挡玻璃可能在车辆发生意外事故时无法正确地发挥其作用。

小心: 为帮助防止漏水, 在安装风挡玻璃之前, 部分摇下左车门玻璃与右车门玻璃。这样, 在氨基甲酸酯固化前, 如果用力关门, 可以避免给乘员舱带来的压力。

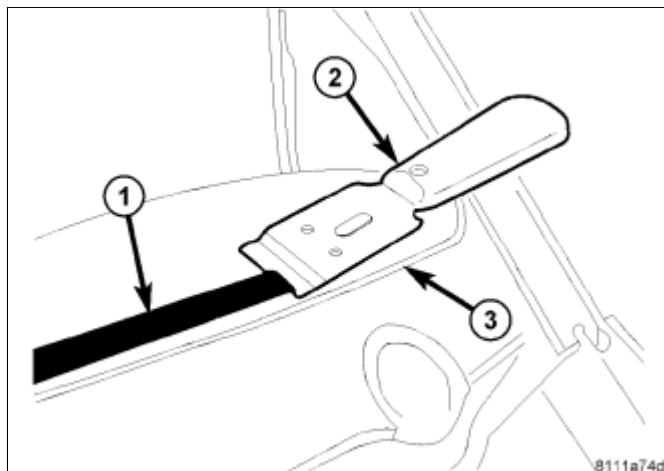


8111a749

1. 若风挡玻璃（1）重复使用，使用剃刀（2）从玻璃表面去除尽可能多的原始聚氨酯（3）。

小心: 为防止腐蚀, 在去除原始聚氨酯时不要损坏风挡玻璃围栅上的油漆。

小心: 风挡玻璃围栅应被清洗掉大部分其旧聚氨酯粘合剂。应保留原旧聚氨酯粘合剂的一小部分, 大约厚1 mm (0.039 in.)。不要将边框上的所有旧的氨基甲酸酯都取下, 否则漆层和粘结强度都会受到不良影响。



8111a74d

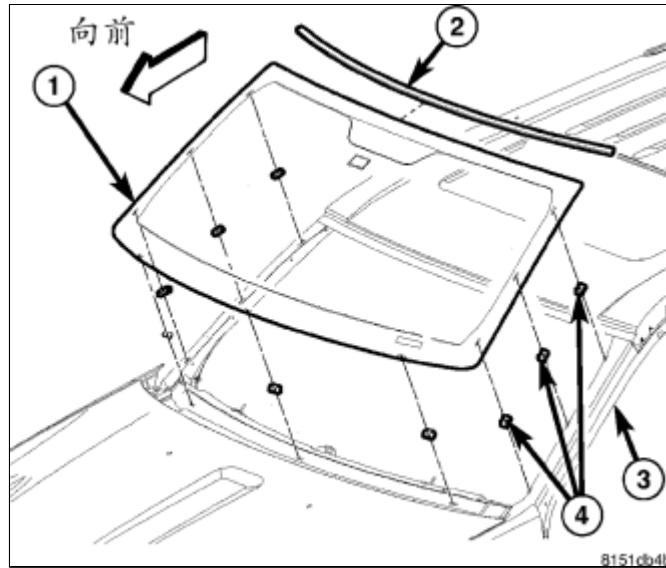
小心: 位于风挡玻璃围栅底部靠近前围处的支撑垫片应用新的垫片更换。更换风挡玻璃围栅周边周围的任何缺失或损坏的垫片。

2. 使用剃刀（2），削平风挡玻璃围栅（3）上的原始聚氨酯（1）胶粒至大约 1 mm (0.04 in.) 的厚度，并拆卸任何损坏的涂满粘合剂的垫

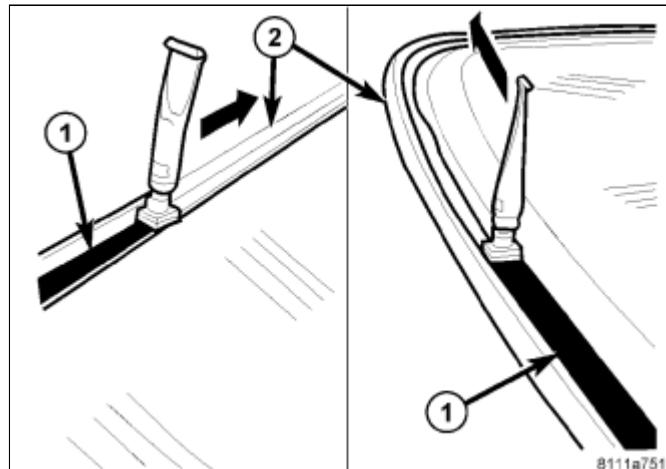
片。

3. 视需要, 沿风挡玻璃围栅安装新的涂满粘合剂的垫片 (4)。
4. 沿风挡玻璃 (1) 顶部安装新的橡胶密封件 (2)。
5. 使用辅助剂, 将风挡玻璃置于风挡玻璃开口内并抵靠风挡玻璃围栅 (3) 与垫片。
6. 确认风挡玻璃在开口顶部、底部和侧部均匀地抵靠围栅放置。否则, 必须将围栅做成风挡玻璃的形状。
7. 使用油性笔或胶带来标记风挡玻璃与风挡玻璃围栅位置以用作安装参考。
8. 使用辅助剂, 从风挡玻璃开口拆卸风挡玻璃并将其置于适当的已装衬垫的工作面上。

警告: 在涂覆玻璃预处理溶剂与底漆之前不要使用含有溶剂的玻璃清洁剂来清洗风挡玻璃, 否则可能会导致不良的玻璃黏附。



9. 使用含有氨的玻璃清洁剂和不起毛的抹布清洗风挡玻璃内部。
10. 围绕风挡玻璃 (2) 周边 25 mm (1 in.) 宽 (1) 且从玻璃边缘 5 mm (0.2 in.) 涂覆玻璃预处理溶剂粘着促进剂, 并使用干净的不起毛的抹布擦干直到看不到条痕。
11. 围绕风挡玻璃 (2) 周边 25 mm (1 in.) 宽 (1) 且从玻璃边缘 5 mm (0.2 in.) 涂覆玻璃底漆。至少有3分钟的干燥时间。
12. 使用闪光灯, 确认底漆完全且均匀地沿风挡玻璃周边敷设。
13. 在没有完全均匀涂覆底剂的位置再次涂抹底剂。

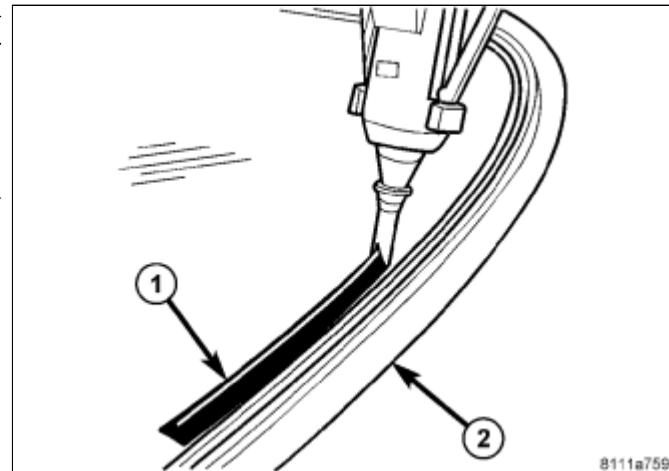


14. 使用含有氨的玻璃清洁剂和不起毛的抹布清洗风挡玻璃围栅。
15. 围绕风挡玻璃围栅 (2) 15 mm (0.75 in.) 宽 (1) 涂覆夹焊底漆。至少有3分钟的干燥时间。
16. 使用闪光灯, 确认底漆完全且均匀地沿风挡玻璃围栅敷设。
17. 在没有完全均匀涂覆底剂的位置再次涂抹底剂。

小心: 总是涂覆粘合剂胶粒到风挡玻璃。总是在涂覆粘合剂后的5分钟内安装风挡玻璃。

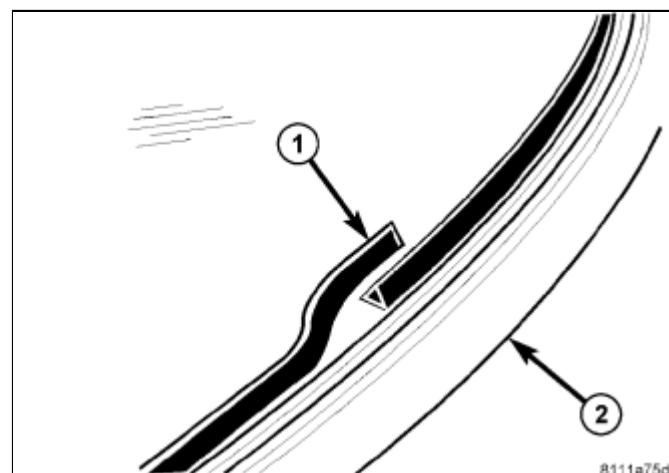
注意: 如果原来的氨基甲酸酯粘合剂暴露时间已经高于12小时, 在安装新的粘合剂之前, 需要对整个粘合剂区域重新涂抹底剂。

18. 在风挡玻璃的下止点开始从玻璃 (2) 边缘大约 6 mm (0.230 in.) 使用三角喷嘴涂覆大约 10 mm (0.4 in.) 宽的粘合剂胶粒 (1) 。



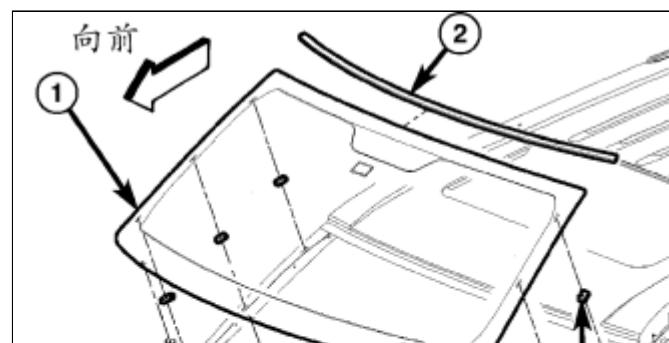
8111a75b

19. 平行于胶粒的起点在风挡玻璃 (2) 上延伸粘合剂胶粒 (1) 的端部, 并使该等端部平滑齐平。



8111a75d

20. 使用辅助剂, 将风挡玻璃 (1) 置于风挡玻璃开口上。
21. 根据油性笔标记或胶带标出的参考点, 将风挡玻璃定位到风挡玻璃开口。



22. 小心将风挡玻璃降到风挡玻璃开口内。在风挡玻璃顶部将风挡玻璃与橡胶密封（2）导向到其正确位置。

小心: 在安装之后不可能移动风挡玻璃。切勿由多人将风挡玻璃按压到适当位置, 因为若在两侧同时按压, 风挡玻璃可能会破碎。

23. 向内推风挡玻璃直到风挡玻璃与位于风挡玻璃围栅（3）每一侧和底部的垫片（4）接触。

24. 安装前围格栅 [（参见23-车身/外部/前围格栅-拆卸）](#)。

25. 将后视镜安装到风挡玻璃上 [（参见23-车身/内饰/后视镜-安装）](#)。